

Charakterystyka wyrobu

Jotamastic 87 GF jest dwuskładnikowy, dobrze zwilający i penetrujący podłoże farb epoksydowy odporny na ścieranie, wzmocniony płatkami szklanymi, która może być nakładana w grubych warstwach. Stosowana jako grunt i powłoka nawierzchniowa. Dostępna z różnymi utwardzaczami, w zależności od temperatury malowanego podłoża: standardowym (Std), niskotemperaturowym (CC/WG). Farba ta wchodzi w skład systemu certyfikowanego na wolne rozprzestrzenianie płomienia.

Zastosowanie

Na stal, gdy obróbka strumieniowo-ścieralna nie jest możliwa a zachowanie połysku jest nieistotne. Może być również nakładana na powierzchnie, które po czyszczeniu strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem pozostają wilgotne. Stosowana jako samodzielne zabezpieczenie lub w systemie z innymi gruntami lub farbami nawierzchniowymi. Zapewnia doskonałą ochronę przeciwkorozyjną konstrukcji zanurzonych w wodzie słodkiej i słonej. Przy ekspozycji na promieniowanie słoneczne może wystąpić kredowanie powłoki. Płytki szklane poprawiają odporność na ścieranie oraz poprawiają ogólne wytrzymałość na rozrywanie i zużywanie się powłoki.

Grubość powłoki, wydajność

Std komp. B	Min.	Max.	Typowa
Grubość powłoki (µm)	200	350	250
Grubość warstwy (µm)	250	440	315
Wydajność teoretyczna (m ² /l)	4	2,3	3,2

CC/WG komp. B	Min.	Max.	Typowa
Grubość powłoki (µm)	200	300	250
Grubość warstwy (µm)	285	430	360
Wydajność teoretyczna (m ² /l)	3,5	2,3	2,8

Właściwości fizyczne

Kolor	biały, czerwony, szary
Zawartość ciał stałych % obj.	80 ± 2 Std komp. B 70 ± 2 CC/WG komp. B
Temperatura zapłonu	Std komp. B: 35°C ± 2 (Setaflash) WG komp. B: 31°C ± 2 (Setaflash)
VOC	2,09 lbs/gal (250 gram/ltr.) USA-EPA Metoda 24 170 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Połysk	Półpołysk
Zachowanie połysku	Do dobre
Odporność na wodę	Doskonała
Odporność na ścieranie	Doskonała
Odporność na rozpuszczalniki	Dobre
Odporność chemiczna	Bardzo dobre
Elastyczność	Dobre

*Pomiar wg ISO 3233 : 1998 (E)

Przygotowanie powierzchni

Podło e czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszcze . Powierzchnia powinna by przygotowana i oceniana wg ISO 8504.

Stal niegruntowana

Czysto : Czyszczenie mechaniczne do min. St. 2, usuni ta zgorzelina walcownicza (ISO 8501-1:2007). Lepsze przygotowanie podło a (obróbka strumieniowo- cierna do Sa 2 1/2) zwi ksza trwało powłoki. W przypadku czyszczenia wod pod wysokim ci nieniem, stopie rdzy nalotowej nie powinien przekracza umiarkowanego zgodnie ze standardami SSPC i NACE dla powierzchni czyszczonych za pomoc wody

Stal z gruntem czasowej ochrony

Czysta, sucha i nie zniszczona powłoka zaakceptowanego gruntu czasowej ochrony.

Powierzchnia malowana

Czysta, sucha i nie zniszczona powłoka kompatybilnego gruntu. Wiecej informacji mo na uzyska w najblizszym oddziale firmy Jotun. Przy renowacji z u yciem strumienia wody pod bardzo wysokim cisnieniem, czyszczenie do WJ2 (NACE No.5/SSPC-SP 12) lub czyszczenie narz dziami z nap dem mechanicznym do min. St 2 miejsc skorodowanych.

Inne podło e

Powłoka mo e by stosowana na innym podło u. Wi cej informacji mo na uzyska w najbli szym oddziale firmy Jotun.

Warunki podczas malowania

Minimalna temperatura podło a +10°C (Std); -5°C (WG) i co najmniej 3°C powy ej punktu rosy otaczaj cego powietrza; pomiar temperatury i wilgotno ci wzgl dnej powietrza wykona w pobli u podło a. Konieczna dobra wentylacja w przestrzeni zamkni tej, aby zapewni prawidłowe schni cie powłoki.

Czyszczenie strumieniem wody pod wysokim ci nieniem powoduje, e powierzchnia jest mokra. Wilgotno wzgl dna otaczaj cego powietrza nie powinna przekracza 85 %. Przed malowaniem powierzchnia nie powinna mie połysku, który tworzy nadmiar wilgoci i powinna mie niejednorodny wygl d.

Metoda aplikacji

Natrysk	Stosowa natrysk bezpowietrzny.
P dzel	Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania kraw dzi, spawów i miejsc trudnodost pnych. Naley uzyska specyfikowan grubo powłoki.
Wałek	Mo e by zastosowany przy małej powierzchni, ale nie jest zalecany do nakładania pierwszej warstwy przeciwkorozyjnej; nale y uzyska specyfikowan grubo powłoki.

Sposób stosowania

Proporcje mieszania (obj.)	Std komp. B: 6 : 1 WG komp. B: 4 : 1
Mieszanie	6 części komp. A (baza) dokładnie wymieszać z 1 częścią komp. B (utwardzacz standardowy) Std 4 części komp. A (baza) dokładnie wymieszać z 1 częścią komp. B (utwardzacz niskotemperaturowy)WG
Wstępne przereagowanie	10 minut.
Przydatność do stosowania (23°C)	Std komp. B: 2 godziny WG komp. B: 1 godzina
Rozcieńczalnik/zmywacz	Jotun Thinner No. 17
Instrukcja aplikacji natryskiem bezpowietrznym	
Ciężkość w dyszy	15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi).
średnica dyszy	0.48 - 0.89 mm (0.019 - 0.035")
Kąt natrysku dyszy	40 - 80°
Filtr	należy usunąć.
Uwaga	* temperatura farby po zmieszaniu obu komponentów powinna wynosić co najmniej 15°C, jeżeli jest niższa, może być konieczne dodanie rozcieńczalnika, aby uzyskać odpowiednią lepkość, * zbyt duża ilość rozcieńczalnika może powodować wystąpienie zacieków i dłuższe utwardzanie, * rozcieńczalnik zawsze powinien być dodawany po wymieszaniu komponentów.

Czas schnięcia

Czas schnięcia zależy od cyrkulacji powietrza, temperatury, grubości i ilości powłok. Podane wartości są typowe dla:

- Dobrej wentylacji (warunki zewnętrzne lub swobodny przepływ powietrza)
- Typowej grubości powłoki
- Jednej powłoki na podłożu obojętnym.

Std komp. B

Temperatura podłoża	10°C	23°C	40°C
Powierzchnia sucha	8 h	4 h	2 h
Całkowite wyschnięcie	24 h	10 h	4 h
Pełne utwardzenie	14 d	7 d	2 d
Ponowne malowanie, min.	24 h	10 h	4 h
Ponowne malowanie, max. ¹	-	-	-

WG komp. B

Temperatura podłoża	-5°C	0°C	5°C	10°C	23°C
Powierzchnia sucha	24 h	18 h	12 h	6 h	2,5 h
Całkowite wyschnięcie	48 h	26 h	18 h	12 h	5 h
Pełne utwardzenie	21 d	14 d	7 d	3 d	2 d
Ponowne malowanie, min.	48 h	26 h	18 h	12 h	5 h
Ponowne malowanie, max. ¹					

1. Jeżeli podłoże jest wolne od wszelkich zanieczyszczeń i produktów kredowania, nie ma ograniczeń czasowych przed nakładaniem kolejnej powłoki. Najlepsze przyczepności do żywic uzyskuje się wtedy, gdy kolejna warstwa nakładana jest przed utwardzeniem poprzedniej. Jeżeli powłoka narodziła się przez jakiś czas na działanie promieniowania słonecznego, aby uzyskać właściwą przyczepność, należy dobrze oczyścić podłoże oraz zmatowić lub usunąć warstwę powierzchniową.

Powyższe informacje należy traktować jako wskazówki. Rzeczywisty czas schnięcia może ulec zmianie w zależności od grubości powłoki, warunków wentylacji, wilgotności powietrza, istniejącego systemu malarskiego oraz wymagań mechanicznych powłoki, przydatności do transportu pomalowanego elementu, itp. Wymagania dotyczące konkretnego systemu powłokowego mogą być przedstawione oddzielnie z uwzględnieniem rzeczywistych warunków.

Zalecany system malarski

Jotamastic 87 GF	2 x 250 µm	(grubo powłoki)
Hardtop AS/XP	1 x 50 µm	(grubo powłoki)

Może być specyfikowany inny system, w zależności od przeznaczenia

Przechowywanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami. Zalecane jest przechowywanie pojemników w suchym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte.

Przygotowanie

Ostro nie obchodzi się z produktem. Starannie wymieszać przed użyciem.

Opakowanie

16 litrów komp. A (baza) w 20 litrowym opakowaniu i 2.7 litra Std komp. B (utwardzacz standardowy) w 3 litrowym opakowaniu

i
16 litrów komp. A (baza) w 20 litrowym opakowaniu i 4 litry WG komp. B (utwardzacz niskotemperaturowy) w 5 litrowym opakowaniu

BHP

Należy zwrócić uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu ze skórą. W przypadku zanieczyszczenia skóry, należy natychmiast usunąć materiał odpowiednim rodkiem zmywającym, mydłem i wodą. W przypadku zanieczyszczenia oczu przemyć dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

Szczegółowe informacje dotyczące BHP przy stosowaniu produktu znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

UWAGA

Informacje w Karcie Technicznej podane są zgodnie z naszą najlepszą wiedzą w oparciu o badania laboratoryjne i do wiadomości praktyczne. Ponieważ wyrób nie zawsze stosowany jest pod naszą kontrolą, możemy gwarantować jedynie jako wyrobu jako takiego. Zastrzegamy prawo do zmiany informacji podanych w Karcie Technicznej bez uprzedzenia.

Jotun jest firmą o zasięgu światowym, posiadającą fabryki, biura sprzedaży i magazyny w ponad 50 krajach. Prosimy o odwiedzenie naszej strony internetowej www.jotun.com

WYDANO 24. 1 2008 JOTUN
POWYŻSZE WYDANIE ZASTĘPUJE POPRZEDNIE