

Charakterystyka wyrobu

Jotamastic 87 jest dwuskładnikowa, dobrze zwilająca i penetrująca podłoże grubopowłokowa farba epoksydowa odporna na ścieranie, stosowana jako grunt i powłoka nawierzchniowa. Dostępna z różnymi utwardzaczami, w zależności od temperatury malowanego podłoża: standardowy (Std), niskotemperaturowy (WG). Farba ta wchodzi w skład systemu certyfikowanego na wolne rozprzestrzenianie płomienia.

Zastosowanie

Na stal, gdy obróbka strumieniowo-ścierająca nie jest możliwa, a zachowanie połysku jest nieistotne. Może być również nakładana na powierzchnie, które po czyszczeniu strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem pozostają wilgotne. Stosowana jako samodzielne zabezpieczenie lub w systemie z innym gruntem lub farbą nawierzchniową. Zapewnia doskonałą ochronę przeciwkorozyjną konstrukcji zanurzonych w wodzie słodkiej i słonej. Przy ekspozycji na promieniowanie słoneczne, może występować kredowanie powłoki.

Grubość powłoki, wydajność

Std komp. B	Min.	Max.	Typowa
Grubość powłoki (µm)	150	300	200
Grubość warstwy (µm)	180	365	245
Wydajność teoretyczna (m ² /l)	5,5	2,7	4,1

CC/WG komp. B	Min.	Max.	Typowa
Grubość powłoki (µm)	150	250	200
Grubość warstwy (µm)	200	340	270
Wydajność teoretyczna (m ² /l)	4,9	3	3,7

Aprobata

Zatwierdzona przez APAS dot. specyfikacji 0156/2, 2973, 2973F, 2976 i 2977.

Własności fizyczne

Kolor	ograniczona gama kolorów
Zawartość ci stałych % obj.	82 ± 2 utwardzacz standardowy (Std) 74 ± 2 utwardzacz niskotemperaturowy (CC/WG)
Temperatura zapłonu	Std komp. B: 35°C ± 2 (Setaflash) WG komp. B: 31°C ± 2 (Setaflash)
VOC	Std komp. B 2,25 lbs/gal (270 gram/ltr.) USA-EPA Metode 24 150 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3 WG komp. B 210 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Połysk	Półpołysk
Zachowanie połyski	Do dobre
Odporność na wodę	Doskonałe
Odporność na cieranie	Bardzo dobre
Odporność na rozpuszczalniki	Dobre
Odporność chemiczna	Bardzo dobre
Elastyczność	Dobre

*Pomiar wg ISO 3233 : 1998 (E)

Przygotowanie powierzchni

Podłoże czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń. Powierzchnia powinna być przygotowana i oceniana wg ISO 8504.

Stal niegruntowana

Czystość: Czyszczenie mechaniczne do min. St. 2, usunięta zgorzelina walcownicza (ISO 8501-1:2007). Lepsze przygotowanie podłoża (obróbka strumieniowo-ciepła do Sa 2 1/2) zwiększa trwałość powłoki. W przypadku czyszczenia wodą pod wysokim ciśnieniem, stopień rdzy nalotowej nie powinien przekraczać umiarkowanego zgodnie ze standardami SSPC i NACE dla powierzchni czyszczonych za pomocą wody.

Stal z gruntem czasowej ochrony

Czysta, sucha i nie zniszczona powłoka zaakceptowanego gruntu czasowej ochrony.

Powierzchnia malowana

Czysta, sucha i nie zniszczona powłoka kompatybilnego gruntu. Więcej informacji można uzyskać w najbliższym oddziale firmy Jotun. Przy renowacji z użyciem strumienia wody pod bardzo wysokim ciśnieniem, czyszczenie do WJ2 (NACE No.5/SSPC-SP 12) lub czyszczenie narzędziami z napędem mechanicznym do min. St 2 miejsc skorodowanych.

Inne podłoże

Powłoka może być stosowana na innym podłożu. Więcej informacji można uzyskać w najbliższym oddziale firmy Jotun.

Warunki podczas malowania

Minimalna temperatura podłoża +10°C (Std); -5°C (WG) i co najmniej 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza; pomiar temperatury i wilgotności względniej powietrza wykonany w pobliżu podłoża. Konieczna dobra wentylacja w przestrzeni zamkniętej, aby zapewnić prawidłowe schnięcie powłoki.

Czyszczenie strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem powoduje, że powierzchnia jest mokra. Wilgotność względniej otaczającego powietrza nie powinna przekraczać 85%. Przed malowaniem powierzchnia nie powinna mieć połysku, który tworzy nadmiar wilgoci i powinna mieć niejednorodny wygląd.

Metoda aplikacji

Natrysk	Stosowa natrysk bezpowietrzny.
P dzel	Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania kraw dzi, spawów i miejsc trudnodost pnych. Nale y uzyska specyfikowan grubo powłoki.
Wałek	Mo e by zastosowany przy małej powierzchni, ale nie jest zalecany do nakładania pierwszej warstwy przeciwkorozyjnej; nale y uzyska specyfikowan grubo powłoki.

Sposób stosowania

Proporcje mieszania (obj.)	Std komp. B: 6 : 1 WG komp.B: 4 : 1
Mieszanie	6 cz ci komp. a (baza) dokładnie wymiesza z 1 cz ci komp. B (utwardzac standardowy) Std 4 cz ci komp. A (baza) dokładnie wymiesza z 1 cz ci komp. B (utwardzac niskotemperaturowy) WG
Wst pne przereagowanie	10 minut.
Przydatno do stosowania (23°C)	Std komp. B: 2 godziny WG komp. B: 1 godzina
Rozcie czalnik/zmywacz	Jotun Thinner No. 17
Instrukcja aplikacji natryskiem bezpowietrznym	
Ci nienie w dyszy	15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi).
rednica dyszy	0.58-0.79 mm (0.023-0.031")
K t natrysku dyszy	40-80°
Filtr	nale y sprawdzi , czy filtry s czyste.
Uwaga	* temperatura farby po zmieszaniu obu komponentów powinna wynosi conajmniej 15°C, je eli jest ni sza, mo e by konieczne dodanie rozcie czalnika, aby uzyska odpowiedni lepko , * zbyt du a ilo rozcie czalnika mo e powodowa wyst pienie zacieków i dłu sze utwardzanie, * rozcie czalnik zawsze powinien by dodawany po wymieszaniu komponentów.

Czas schni cia

Czas schni cia zale y od cyrkulacji powietrza, temperatury, grubo ci i ilo ci powłok. Podane warto ci s typowe dla:

- Dobrej wentylacji (warunki zewn trzne lub swobodny przepływ powietrza)
- Typowej grubo ci powłoki
- Jednej powłoki na podło u oboj tnym.

Std komp. B

Temperatura podło a	10°C	23°C	40°C
Powierzchnia sucha	8 h	4 h	2 h
Całkowite wyschni cie	24 h	10 h	4 h
Pełne utwardzenie	14 d	7 d	2 d
Ponowne malowanie, min.	24 h	10 h	4 h
Ponowne malowanie, max. ¹			

WG komp. B

Temperatura podłoża	-5°C	0°C	5°C	10°C	23°C
Powierzchnia sucha	24 h	18 h	12 h	6 h	2.5 h
Całkowite wyschnięcie	48 h	26 h	18 h	12 h	5 h
Pełne utwardzenie	21 d	14 d	7 d	3 d	2 d
Ponowne malowanie, min.	48 h	26 h	18 h	12 h	5 h
Ponowne malowanie, max. ¹					

1. Jeżeli podłoże jest wolne od wszelkich zanieczyszczeń i produktów kredowania, nie ma ograniczeń czasowych przed nakładaniem kolejnej powłoki. Najlepsze przyczepności do warstw uzyskuje się wtedy, gdy kolejna warstwa nakładana jest przed utwardzeniem poprzedniej. Jeżeli powłoka narodziła się przez jakiś czas na działanie promieniowania słonecznego, aby uzyskać właściwą przyczepność, należy dobrze oczyścić podłoże oraz zmatowić lub usunąć warstwy powierzchniowe.

Powyższe informacje należy traktować jako wskazówki. Rzeczywisty czas schnięcia może ulec zmianie w zależności od grubości powłoki, warunków wentylacji, wilgotności powietrza, istniejącego systemu malarskiego oraz wymagań mechanicznych powłoki, przydatności do transportu pomalowanego elementu, itp. Wymagania dotyczące konkretnego systemu powłokowego mogą być przedstawione oddzielnie z uwzględnieniem rzeczywistych warunków.

Zalecany system malarski

Jotamastic 87	2 x 200 µm	(grubo powłoki)
Hardtop AS / XP	1 x 50 µm	(grubo powłoki)

Możliwy jest specyfikowany inny system, w zależności od przeznaczenia

Przechowywanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami. Zalecane jest przechowywanie pojemników w suchym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte.

Przygotowanie

Ostro nie obchodzić się z produktem. Starannie wymieszać przed użyciem.

Opakowanie

16 litrów komp. A (baza) w 20 litrowym opakowaniu i 2.7 litra Std komp. B (utwardzacz standardowy) w 3 litrowym opakowaniu

i
16 litrów komp. A (baza) w 20 litrowym opakowaniu i 4 litry WG komp. B (utwardzacz niskotemperaturowy) w 5 litrowym opakowaniu

BHP

Należy zwrócić uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu ze skórą. W przypadku zanieczyszczenia skóry, należy natychmiast usunąć materiał odpowiednim rodkiem zmywającym, mydłem i wodą. W przypadku zanieczyszczenia oczu przemyć dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

Szczegółowe informacje dotyczące BHP przy stosowaniu produktu znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

UWAGA

Informacje w Karcie Technicznej podane są zgodnie z naszą najlepszą wiedzą w oparciu o badania laboratoryjne i do wiadzenia praktyczne. Ponieważ wyrób nie zawsze stosowany jest pod naszą kontrolą, możemy gwarantować jedynie jako wyrobu jako takiego. Zastrzegamy prawo do zmiany informacji podanych w Karcie Technicznej bez uprzedzenia.

Jotun jest firmą o zasięgu światowym, posiadającą fabryki, biura sprzedaży i magazyny w ponad 50 krajach. Prosimy o odwiedzenie naszej strony internetowej www.jotun.com

WYDANO 24. 1 2008 JOTUN
POWYŻSZE WYDANIE ZASTĘPUJE POPRZEDNIE