

Karta techniczna Hardtop XP



Charakterystyka wyrobu

Dwuskładnikowa, grubopowłokowa, alifatyczno - poliuretanowa farba nawierzchniowa, doskonale zachowująca połysk i kolor. Ponieważ bazy farby Hardtop XP są półproduktami, powinny być przed użyciem przetworzone.

Zastosowanie

Jako powłoka z połyskiem na wszystkich systemów epoksydowych, odznaczająca się odpornością na agresywne warunki atmosferyczne.

Grubość powłoki, wydajność

	Min.	Max.	Typowa
Grubość powłoki (µm)	40	100	60
Grubość warstwy (µm)	65	160	95
Wydajność teoretyczna (m ² /l)	15,8	6,3	10,5

Właściwości fizyczne

Kolor	wg karty kolorów oraz systemu Multicolor (MCI)
Zawartość ci stałych % obj.	63 ± 2
Temperatura zapłonu	30°C ± 2 (Setaflash)

VOC 2,88 lbs/gal (345 gram/ltr.) USA-EPA Metode 24
320 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3

Połysk	Błyszczący
Zachowanie połyski	Doskonałe
Odporność na wodę	Bardzo dobre
Odporność na cieranie	Bardzo dobre
Odporność na rozpuszczalniki	Bardzo dobre
Odporność chemiczna	Bardzo dobre
Elastyczność	Bardzo dobre

*Pomiar wg ISO 3233 : 1998 (E)

Przygotowanie powierzchni

Podłoże czyste, suche, wolne od wszelkich zanieczyszczeń. Powierzchnia powinna być przygotowana i oceniana według ISO 8504.

Powierzchnia malowana

Czysta, sucha i nie zniszczona powłoka kompatybilnego gruntu. Więcej informacji można uzyskać w najbliższym oddziale firmy Jotun.

Inne podłoża

Powłoka może być stosowana na innym podłożu. Więcej informacji można uzyskać w najbliższym oddziale firmy Jotun.

Warunki podczas malowania

Minimalna temperatura podłoża 0°C i co najmniej 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza, pomiar temperatury i wilgotności względnie powietrza wykonany w pobliżu podłoża. Konieczna dobra wentylacja w przestrzeni zamkniętej, aby zapewnić prawidłowe schnięcie powłoki.

Metoda aplikacji

Natrysk	Stosowa natrysk bezpowietrzny lub powietrzny.
Przeznaczenie	Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy uzyskać specyfikowaną grubość powłoki.
Walek	Może być stosowany; należy uzyskać specyfikowaną grubość powłoki.

Sposób stosowania

Proporcje mieszania (obj.)	10 : 1
Mieszanie	10 części komponentu A (baza) dokładnie wymieszać z 1 częścią komponentu B (utwardzacz).
Przydatność do stosowania (23°C)	1,5 godziny
Rozcieńczalnik/zmywacz	Jotun Thinner No. 10
Instrukcja aplikacji natryskiem bezpowietrznym	
Ciężkość w dyszy	15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi)
Średnica dyszy	0.28-0.38 mm (0.011-0.017")
Kąt natrysku dyszy	40-80°
Filtr	należy sprawdzić, czy filtry są czyste.

Czas schnięcia

Czas schnięcia zależy od cyrkulacji powietrza, temperatury, grubości i ilości powłok. Podane wartości są typowe dla:

- Dobrej wentylacji (warunki zewnętrzne lub swobodny przepływ powietrza)
- Typowej grubości powłoki
- Jednej powłoki na podłożu obojętnym.

Temperatura podłoża	5°C	10°C	23°C	40°C
Powierzchnia sucha	16 h	6 h	3,5 h	2 h
Całkowite wyschnięcie	24 h	14 h	7 h	4 h
Pełne utwardzenie	21 d	14 d	7 d	3 d
Ponowne malowanie, min.	24 h	14 h	7 h	4 h
Ponowne malowanie, max. ¹				

1. Przed nałożeniem kolejnej warstwy podłoże powinno być suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń oraz produktów kredowania.
2. Wpływ kondensacji (wysoka wilgotność, niska temperatura), krótko po wymalowaniu, może powodować różnice w kolorze i połysku.

Powyższe informacje należy traktować jako wskazówki. Rzeczywisty czas schnięcia może ulec zmianie w zależności od grubości powłoki, warunków wentylacji, wilgotności powietrza, istniejącego systemu malarskiego oraz wymagań mechanicznych powłoki, przydatności do transportu pomalowanego elementu, itp. Wymagania dotyczące konkretnego systemu powłokowego mogą być przedstawione oddzielnie z uwzględnieniem rzeczywistych warunków.

Zalecany system malarski

Jotacote Universal	1 x 150 µm	(grubo powłoki)
Hardtop XP	1 x 60 µm	(grubo powłoki)
Jotamastic 87	1 x 150 µm	(grubo powłoki)
Hardtop XP	1 x 60 µm	(grubo powłoki)

Może być specyfikowany inny system, w zależności od przeznaczenia

Przechowywanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami. Zalecane jest przechowywanie pojemników w suchym dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte.

Przygotowanie

Ostro nie obchodzi się z produktem. Starannie wymieszać przed użyciem.

Opakowanie

20 litrowy zestaw: 18,2 litra komp. A (baza) w 20 litrowym opakowaniu i 1,8 litra komp. B (utwardzacz) w 3 litrowym opakowaniu lub

5 litrowy zestaw: 4,55 litra komp. A (baza) w 5 litrowym opakowaniu i 0,45 litra komp. B (utwardzacz) w 1 litrowym opakowaniu

BHP

Należy zwrócić uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu ze skórą. W przypadku zanieczyszczenia skóry, należy natychmiast usunąć materiał odpowiednim rodkiem zmywającym, mydłem i wodą. W przypadku zanieczyszczenia oczu przemyć dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

Szczegółowe informacje dotyczące BHP przy stosowaniu produktu znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

UWAGA

Informacje w Karcie Technicznej podane są zgodnie z naszą najlepszą wiedzą w oparciu o badania laboratoryjne i do wiadomości praktyczne. Ponieważ wyrób nie zawsze stosowany jest pod naszą kontrolą, nie możemy gwarantować jedynie jako wyrobu jako takiego. Zastrzegamy prawo do zmiany informacji podanych w Karcie Technicznej bez uprzedzenia.

Jotun jest firmą o zasięgu światowym, posiadającą fabryki, biura sprzedaży i magazyny w ponad 50 krajach. Prosimy o odwiedzenie naszej strony internetowej www.jotun.com

WYDANO 23. 1 2008 JOTUN
POWYSZE WYDANIE ZASTępuje POPRZEDNIE