

Karta techniczna

Hardtop Flexi



Charakterystyka wyrobu

Hardtop Flexi jest dwuskładnikowa, grubopowłokowa, elastyczna farba poliuretanowa, dobrze zachowująca kolor i połysk.

Zastosowanie

Hardtop Flexi może być stosowana jako system jednowarstwowy w klasie C2 i C3 korozyjności atmosferycznej. Może być także stosowana jako farba nawierzchniowa w klasach C2 - C4 i C5 - I oraz C5 - M na różnorodne podkłady oraz jako powłoka konserwująca na stare powłoki malarskie. Hardtop Flexi jest produktem o dużej odporności na uderzenia, umożliwiającym eksploatację malowanych obiektów po krótkim czasie schnięcia.

Farba stanowi dobrą ochronę przeciwkorozyjną, jednocześnie nie podczas renowacji powłok stosowana jest jako warstwa nawierzchniowa.

Grubość powłoki, wydajność

	Min.	Max.	Typowa
Grubość powłoki (µm)	50	150	80
Grubość warstwy (µm)	80	230	125
Wydajność teoretyczna (m ² /l)	13	4,3	8,2

Właściwości fizyczne

Kolor wg karty kolorów oraz systemu Multicolor (MCI)

Zawartość cząstek stałych % obj. 64 ± 2

Temperatura zapłonu 25°C ± 2 (Setaflash)

VOC 2,84 lbs/gal (340 gram/ltr.) USA-EPA Metode 24
310 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3

Połysk Błyszczący

Zachowanie połyski Dobre

Odporność na wodę Bardzo dobre

Odporność na cieranie Bardzo dobre

Odporność chemiczna Dobre

Elastyczność Doskonała

*Pomiar wg ISO 3233 : 1998 (E)

Przygotowanie powierzchni

Podłoże czyste, suche, wolne od wszelkich zanieczyszczeń. Powierzchnia powinna być przygotowana i oceniana według ISO 8504.

Stal niegruntowana

Obróbka strumieniowa - czarna do Sa 2½ (ISO-8501-1:2007). W zależności od warunków eksploatacji dopuszcza się czyszczenie mechaniczne do min. St 2 (ISO 8501-1:2007).

Stal z gruntem czasowej ochrony

Czysta, sucha i nie zniszczona powłoka gruntu. Skorodowane powierzchnie oczyszczone do min. Sa 2½ (ISO 8501-1:1988).

Powierzchnia malowana

Może być konieczne zszorstkowanie starego systemu powłokowego (np. epoksydowego lub poliuretanowego).

Inne podło

Powłoka może być stosowana na innym podłożu. Więcej informacji można uzyskać w najbliższym oddziale firmy Jotun.

Warunki podczas malowania

Minimalna temperatura podłoża 5°C i co najmniej 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza, pomiar temperatury i wilgotności względnej powietrza wykonany w pobliżu podłoża. Konieczna dobra wentylacja w przestrzeni zamkniętej, aby zapewnić prawidłowe schnięcie powłoki.

Metoda aplikacji

Natrysk	Stosowana natrysk bezpowietrzny.
Pędzel	Może być stosowany; należy uzyskać specyfikowaną grubość powłoki.
Wałek	Może być stosowany; należy uzyskać specyfikowaną grubość powłoki.

Sposób stosowania

Proporcje mieszania (obj.) 4 części komp. A (baza) dokładnie wymieszać z 1 częścią komp. B (utwardzacz).

Przydatność do stosowania (23°C) 2 godz. (w wyższej temp. czas krótszy).

Rozcieczalnik/zmywacz Jotun Thinner No. 10

Instrukcja aplikacji natryskiem bezpowietrzny

Ciężnienie w dyszy 15 MPa min (150 kp/cm², 2100 psi).

Średnica dyszy 0,28 - 0,38 mm (0,011 - 0,017").

Kąt natrysku dyszy 40-80°

Filtr należy sprawdzić, czy filtry są czyste.

Uwaga

W zależności od warunków pracy, temperatury, sprężenia aplikacyjnego itp., może być konieczne dodanie do 10% rozcieczalnika Jotun Thinner Nr 10 w celu skorygowania lepkości. W związku z przepisami, w Stanach Zjednoczonych Ameryki Północnej dostarczany i używany jest rozcieczalnik Jotun Thinner No. 26.

Czas schnięcia

Czas schnięcia zależy od cyrkulacji powietrza, temperatury, grubości i ilości powłok. Podane wartości są typowe dla:

- Dobrej wentylacji (warunki zewnętrzne lub swobodny przepływ powietrza)
- Typowej grubości powłoki
- Jednej powłoki na podłożu obojętnym.

Temperatura podłoża	5°C	10°C	23°C	40°C
Powierzchnia sucha	6 h	3 h	1,5 h	1 h
Całkowite wyschnięcie	16 h	8 h	4 h	2 h
Pełne utwardzenie	15 dage	10 d	7 d	4 d
Ponowne malowanie, min.	12 h	6 h	3 h	1,5 h
Ponowne malowanie, max. ¹				

2. Podło e powinno by wolne od wszelkich zanieczyszcze , produkty kredowania usuni te i je li konieczne, uzyska odpowiedni chropowato powierzchni przed aplikacj .

Powy sze informacje nale y traktowa jako wskazówki. Rzeczywisty czas schni cia mo e ulec zmianie w zale no ci od grubo ci powłoki, warunków wentylacji, wilgotno ci powietrza, istniej cego systemu malarskiego oraz wymaga mechanicznych powłoki, przydatno ci do transportu pomalowanego elementu, itp. Wymagania dotycz ce konkretnego systemu powłokowego mog by przedstawione oddzielnie z uwzgl dnieniem rzeczywistych warunków.

Zalecany system malarski

Jako grunt/DTM w klasie korozyjno ci atmosferycznej C2 i C3 dot. ISO 12944

Hardtop Flexi 1 x 80 µm (grubo powłoki)

Jako powłoka nawierzchniowa w klasie korozyjno ci atmosferycznej C2 - C4 dot. ISO 12944

Penguard Express 1 x 125 µm (grubo powłoki)

Hardtop Flexi 1 x 80 µm (grubo powłoki)

Jako powłoka nawierzchniowa w klasie korozyjno ci C5-I i C5-M dot. ISO 12944

Jotacote Universal 2 x 200 µm (grubo powłoki)

Hardtop Flexi 1 x 80 µm (grubo powłoki)

Mo e by specyfikowany inny system, w zale no ci od przeznaczenia

Przechowywanie

Produkt musi by przechowywany zgodnie z obowi zuj cymi przepisami. Zalecane jest przechowywanie pojemników w suchym dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od ródeł ciepła i ognia.

Pojemniki powinny by szczelnie zamkni te.

Przygotowanie

Ostro nie obchodzi si z produktem. Starannie wymiesza przed u yciem.

Opakowanie

16 litrów komp. A w 20 litrowym opakowaniu i 4 litry komp. B w 5 litrowym opakowaniu

4 litry komp. A w 5 litrowym opakowaniu i 1 litr komp. B w 1 litrowym opakowaniu

BHP

Nale y zwróci uwag na ostrze enia umieszczone na pojemniku. Stosowa w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdycha par i mgły produktu. Unika kontaktu ze skór . W przypadku zanieczyszczenia skóry, nale y natychmiast usun materiał odpowiednim rodkiem zmywaj cym, mydłem i wod . W przypadku zanieczyszczenia oczu przemydu ilo ci wody i natychmiast zwróci si o pomoc lekarsk .

Szczegółowe informacje dotycz ce BHP przy stosowaniu produktu znajduj si w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

UWAGA

Informacje w Karcie Technicznej podane s zgodnie z nasz najlepsz wiedz w oparciu o badania laboratoryjne i do wiadczenia praktyczne. Poniewa wyrób nie zawsze stosowany jest pod nasz kontrol , mo emy gwarantowa jedynie jako wyrobu jako takiego. Zastrzegamy prawo do zmiany informacji podanych w Karcie Technicznej bez uprzedzenia.

Jotun jest firm o zasi gu wiatowym, posiadaj c fabryki, biura sprzeda y i magazyny w ponad 50 krajach. Prosimy o odwiedzenie naszej strony internetowej www.jotun.com

WYDANO 23. 1 2008 JOTUN
POWY SZE WYDANIE ZAST PUJE POPRZEDNIE

