

Karta techniczna

Epoxy HR



Charakterystyka wyrobu

Epoxy HR jest dwuskładnikowy, grubopowłokowy farb fenolowo-epoksydowy, odporny na wysokie temperatury.

Zastosowanie

Ochrona przeciwkorozyjna zewnętrznych powierzchni rurociągów i innych powierzchni stalowych, narażonych na działanie wysokich temperatur do 200°C. Farb można stosować na gorące podłoża (do 150°C). W podwyższonych temperaturach powłoka Epoxy HR może zmieniać kolor.

Grubość powłoki, wydajność

	Min.	Max.	Typowa
Grubość powłoki (µm)	100	200	125
Grubość warstwy (µm)	160	320	200
Wydajność teoretyczna (m ² /l)	6,3	3,2	5

Właściwości fizyczne

Kolor	aluminowy, szary jasny
Zawartość ci stałych % obj.	63 ± 2
Temperatura zapłonu	28°C ± 2 (Setaflash)
VOC	310 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Połysk	Mat
Odporność na wodę	Bardzo dobre
Odporność na rozpuszczalniki	Doskonałe
Odporność chemiczna	Doskonałe
Elastyczność	Do dobre

*Pomiar wg ISO 3233 : 1998 (E)

Przygotowanie powierzchni

Podłoże czyste, suche, wolne od wszelkich zanieczyszczeń. Powierzchnia powinna być przygotowana i oceniana według ISO 8504.

Stal niegruntowana

Czystość: Czyszczenie mechaniczne do min. St 2, usunięta zgorzelina walcownicza (ISO 8501-1:2007) i chropowatość powierzchni między 35 -50 mikronów. Lepsze przygotowanie podłoża (obróbka strumieniowo-ściana do Sa 2½) zwiększa trwałość pokrycia.

Inne podłoża

Powłoka może być stosowana na innym podłożu. Więcej informacji można uzyskać w najbliższym oddziale firmy Jotun.

Warunki podczas malowania

Minimalna temperatura podłoża 10°C i co najmniej 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza; pomiar temperatury i wilgotności względniej powietrza wykonany w pobliżu podłoża. Powłoka nie powinna być narażona na obciążenia chemiczne, mechaniczne oraz olej przed pełnym utwardzeniem.

Metoda aplikacji

Natrysk	Stosowa natrysk bezpowietrzny.
Przeznaczenie	Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy uzyskać specyfikowaną grubość powłoki.

Sposób stosowania

Proporcje mieszania (obj.)	6,5 : 1
Mieszanie	6,5 części komponentu A (baza) dokładnie wymieszać z 1 częścią Epoxy HR komponentu B (utwardzacz)
Wstępne przereagowanie	20 minut.
Przydatność do stosowania (23°C)	4 godziny (w wyższej temperaturze czas krótszy)
Rozcieńczalnik/zmywacz	Jotun Thinner No. 23
Instrukcja aplikacji natryskiem bezpowietrznym	
Ciepłota dyszy	15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi)
Grubość dyszy	0.46-0.69 mm (0.018-0.027")
Kąt natrysku dyszy	40-80°
Filtr	należy sprawdzić, czy filtry są czyste.

Czas schnięcia

Czas schnięcia zależy od cyrkulacji powietrza, temperatury, grubości i ilości powłok. Podane wartości są typowe dla:

- Dobrej wentylacji (warunki zewnętrzne lub swobodny przepływ powietrza)
- Typowej grubości powłoki
- Jednej powłoki na podłożu obojętnym.

Temperatura podłoża	10°C	15°C	23°C	40°C	100°C
Powierzchnia sucha	16 h	12 h	4 h	2 h	0,5 h
Całkowite wyschnięcie	26 h	20 h	10 h	4 h	1 h
Pełne utwardzenie	21 d	14 d	7 d	3 d	1 d
Ponowne malowanie, min.	26 h	20 h	10 h	4 h	1 h
Ponowne malowanie, max. ¹	30 d	30 d	30 d	30 d	2 d

1. Przed nakładaniem kolejnej powłoki podłoże powinno być wolne od wszelkich zanieczyszczeń i produktów korozyjnych. Jeżeli maksymalny czas przed malowaniem następnej warstwy został przekroczony, należy skontaktować się z firmą Jotun.

Powyższe informacje należy traktować jako wskazówki. Rzeczywisty czas schnięcia może ulec zmianie w zależności od grubości powłoki, warunków wentylacji, wilgotności powietrza, istniejącego systemu malarskiego oraz wymagań mechanicznych powłoki, przydatności do transportu pomalowanego elementu, itp. Wymagania dotyczące konkretnego systemu powłokowego mogą być przedstawione oddzielnie z uwzględnieniem rzeczywistych warunków.

Zalecany system malarski

Epoxy HR 2 x 125 µm (grubo powłoki)

Mo e by specyfikowany inny system, w zale no ci od przeznaczenia

Przechowywanie

Produkt musi by przechowywany zgodnie z obowi zuj cymi przepisami. Zalecane jest przechowywanie pojemników w suchym dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od ródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny by szczelnie zamkni te.

Przygotowanie

Ostro nie obchodzi si z produktem. Starannie wymiesza przed u yciem.

Opakowanie

20 litrowy zastaw: 16.3 litra komp. A (baza) w 20 litrowym opakowaniu i 2.5 litra Epoxy HR komp. B (utwardzacz) w 3 litrowym opakowaniu

BHP

Nale y zwróci uwag na ostrze enia umieszczone na pojemniku. Stosowa w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdycha par i mgły produktu. Unika kontaktu ze skór . W przypadku zanieczyszczenia skóry, nale y natychmiast usun materiał odpowiednim rodkiem zmywaj cym, mydłem i wod . W przypadku zanieczyszczenia oczu przemy du ilo ci wody i natychmiast zwróci si o pomoc lekarsk .

Szczegółowe informacje dotycz ce BHP przy stosowaniu produktu znajduj si w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

UWAGA

Informacje w Karcie Technicznej podane s zgodnie z nasz najlepsz wiedz w oparciu o badania laboratoryjne i do wiadczenia praktyczne. Poniewa wyrób nie zawsze stosowany jest pod nasz kontrol , mo emy gwarantowa jedynie jako wyrobu jako takiego. Zastrzegamy prawo do zmiany informacji podanych w Karcie Technicznej bez uprzedzenia.

Jotun jest firm o zasi gu wiatowym, posiadaj c fabryki, biura sprzeda y i magazyny w ponad 50 krajach. Prosimy o odwiedzenie naszej strony internetowej www.jotun.com

WYDANO 23. 1 2008 JOTUN
POWY SZE WYDANIE ZAST PUJE POPRZEDNIE