

Karta techniczna

Barrier 90



Charakterystyka wyrobu

Barrier 90 jest dwuskładnikowa, epoksydowa farba do gruntowania o wysokiej zawartości cynku, spełniająca wymagania recepturowe zgodnie z normami SSPC Paint 20 level 1, BS 4652 i BS 5493, oraz AS/NZS 3750.9.1994. Może być wykonana na zamówienie w wersji ASTM D520 Typ II pyłu cynkowego.

Zastosowanie

Jako grunt na powierzchni stalowe po obróbce strumieniowo-ciernej. Zwykle stosowany w połączeniu z nowoczesnymi systemami malarskimi w celu dalszej poprawy ochrony przed korozją.

Grubość powłoki, wydajność

	Min.	Max.	Typowa
Grubość powłoki (µm)	25	90	40
Grubość warstwy (µm)	45	170	75
Wydajność teoretyczna (m ² /l)	21,2	5,9	13,3

Uwagi

Przy maksymalnej grubości suchej powłoki, czas schnięcia wydłuży się.

Właściwości fizyczne

Kolor	szary
Zawartość ciał stałych % obj.	53 ± 2
Temperatura zapłonu	27°C ± 2 (Setaflash)
Połysk	Mat
Odporność na wodę	Doskonała
Odporność na cieranie	Bardzo dobre
Odporność na rozpuszczalniki	Bardzo dobre
Elastyczność	Dobre

*Pomiar wg ISO 3233 : 1998 (E)

Przygotowanie powierzchni

Podłoże czyste, suche, wolne od wszelkich zanieczyszczeń. Powierzchnia powinna być przygotowana i oceniana według ISO 8504.

Stal niegruntowana

Czysto : Obróbka strumieniowo-cierna do Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007) lub przy renowacji z użyciem strumienia wody pod bardzo wysokim ciśnieniem, do WJ2 (NACE No. 5/SSPC-SP 12). Chropowatość : Stosowa odpowiednio cierniwo do osiągnięcia chropowatości o profilu Drobnoziarnistym (ISO 8503-2).

Inne podłoża

Powłoka może być stosowana na innym podłożu. Więcej informacji można uzyskać w najbliższym oddziale firmy Jotun.

Warunki podczas malowania

Minimalna temperatura podłoża 5°C i co najmniej 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza, pomiar temperatury i wilgotności względnie powietrza wykonany w pobliżu podłoża. Konieczna dobra wentylacja w przestrzeni zamkniętej, aby zapewnić prawidłowe schnięcie powłoki.

Metoda aplikacji

Natrysk	Stosowa natrysk bezpowietrzny.
Przeznaczenie	Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy uzyskać specyfikowaną grubość powłoki.

Sposób stosowania

Proporcje mieszania (obj.)	6 : 1
Mieszanie	6 części komponentu A (baza) dokładnie wymieszać z 1 częścią Barrier 90, komponentu B (utwardzacz) ½ godziny przed użyciem.
Przydatność do stosowania (23°C)	24 godziny (w wyższej temperaturze czas krótszy).
Rozcieńczalnik/zmywacz	Jotun Thinner No. 17
Instrukcja aplikacji natryskiem bezpowietrznym	
Ciepłota dyszy	15 MPa min (150 kp/cm ² , 2100 psi.).
Średnica dyszy	0.38 - 0.53 mm (0.015 - 0.021").
Kąt natrysku dyszy	40 - 80°
Filtr	należy sprawdzić, czy filtry są czyste.

Czas schnięcia

Czas schnięcia zależy od cyrkulacji powietrza, temperatury, grubości i ilości powłok. Podane wartości są typowe dla:

- Dobrej wentylacji (warunki zewnętrzne lub swobodny przepływ powietrza)
- Typowej grubości powłoki
- Jednej powłoki na podłożu obojętnym.

Temperatura podłoża	5°C	10°C	23°C	40°C
Powierzchnia sucha	50 min	20 min	10 min	4 min
Całkowite wyschnięcie	3 h	2 h	1.5 h	40 min
Pełne utwardzenie	10 d	7 d	5 d	2 d
Ponowne malowanie, min.¹	3 h	2 h	1.5 h	40 min
Ponowne malowanie, max.^{1,2}				

1. Zalecane wartości dotyczą przemalowania farb zwykle specyfikowanych na grunt epoksydowo - cynkowy.

2. Przed nałożeniem kolejnej warstwy, powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń.

Powyższe informacje należy traktować jako wskazówki. Rzeczywisty czas schnięcia może ulec zmianie w zależności od grubości powłoki, warunków wentylacji, wilgotności powietrza, istniejącego systemu malarskiego oraz wymagań mechanicznych powłoki, przydatności do transportu pomalowanego elementu, itp. Wymagania dotyczące konkretnego systemu powłokowego mogą być przedstawione oddzielnie z uwzględnieniem rzeczywistych warunków.

Zalecany system malarski

Barrier 90 1 x 25 - 75 µm (grubość powłoki)

Kolejna(e) powłoka(i): w zależności od wyboru: np. epoksydowe, akrylowe lub winylowe.

Może być specyfikowany inny system, w zależności od przeznaczenia

Przechowywanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami. Zalecane jest przechowywanie pojemników w suchym dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia.

Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte.

Przygotowanie

Ostro nie obchodzi się z produktem. Starannie wymieszać przed użyciem. Ciągłe mieszanie podczas malowania zapobiega osadzaniu się ciemnego pigmentu cynkowego.

Opakowanie

8.75 litrowy zestaw: 7.5 litra komp. A (baza) w 10 litrowym opakowaniu i 1.25 litra Barrier 90, komp. B (utwardzacz) w 3 litrowym opakowaniu.

BHP

Należy zwrócić uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu ze skórą. W przypadku zanieczyszczenia skóry, należy natychmiast usunąć materiał odpowiednim rodkiem zmywającym, mydłem i wodą. W przypadku zanieczyszczenia oczu przemyć dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

Szczegółowe informacje dotyczące BHP przy stosowaniu produktu znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

UWAGA

Informacje w Karcie Technicznej podane są zgodnie z naszą najlepszą wiedzą w oparciu o badania laboratoryjne i do wiadomości praktyczne. Ponieważ wyrób nie zawsze stosowany jest pod naszą kontrolą, możemy gwarantować jedynie jako wyrobu jako takiego. Zastrzegamy prawo do zmiany informacji podanych w Karcie Technicznej bez uprzedzenia.

Jotun jest firmą o zasięgu światowym, posiadającą fabryki, biura sprzedaży i magazyny w ponad 50 krajach. Prosimy o odwiedzenie naszej strony internetowej www.jotun.com

WYDANO 22. 1 2008 JOTUN
POWYSZE WYDANIE ZASTĘPUJE POPRZEDNIE