

Charakterystyka wyrobu

Barrier jest dwuskładnikowy, epoksydowy farb do gruntowania o wysokiej zawartości cynku, spełniający wymagania recepturowe zgodnie z normami SSPC Paint 20 level 2 i ISO 12944. Może być wykonana na zamówienie w wersji ASTM D520 Typ II pyłu cynkowego.

Zastosowanie

Jako wysoko cynkowy grunt na powierzchni stalowe po obróbce strumieniowo-ciernej. Zwykle stosowany w połączeniu z nowoczesnymi systemami malarskimi w celu dalszej poprawy ochrony przed korozją.

Grubość powłoki, wydajność

	Min.	Max.	Typowa
Grubość powłoki (µm)	25	90	40
Grubość warstwy (µm)	45	170	75
Wydajność teoretyczna (m ² /l)	21,2	5,9	13,3

Uwagi

Powłoka o maksymalnej grubości 90 µm w systemie powoduje wydłużenie czasu schnięcia.

Aprobata

Zatwierdzona przez APAS Australia - dot. specyfikacji 2916.

Właściwości fizyczne

Kolor	szary
Zawartość ciał stałych % obj.	53 ± 2
Temperatura zapłonu	27°C ± 2 (Setaflash)
VOC	415 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Połysk	Mat
Odporność na wodę	Doskonała
Odporność na cieranie	Bardzo dobre
Odporność na rozpuszczalniki	Bardzo dobre
Elastyczność	Dobre

*Pomiar wg ISO 3233 : 1998 (E)

Przygotowanie powierzchni

Podłoże czyste, suche, wolne od wszelkich zanieczyszczeń. Powierzchnia powinna być przygotowana i oceniana według ISO 8504.

Stal niegruntowana

Czystość : Obróbka strumieniowo- cierna do Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007) lub przy renowacji z uyciem strumienia wody pod bardzo wysokim ciśnieniem, do WJ2 (NACE No. 5/SSPC-SP 12). Chropowatość : Stosowana odpowiednio cierniwo do osi gniazda chropowatości o profilu Drobnosiarnistym (ISO 8503-2).

Stal z gruntem czasowej ochrony

Czysta, sucha i nie zniszczona powłoka gruntu.

Inne podłoże

Powłoka może być stosowana na innym podłożu. Więcej informacji można uzyskać w najbliższym oddziale firmy Jotun.

Warunki podczas malowania

Minimalna temperatura podłoża 5°C i co najmniej 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza, pomiar temperatury i wilgotności względnej powietrza wykonany w pobliżu podłoża. Konieczna dobra wentylacja w przestrzeni zamkniętej, aby zapewnić prawidłowe schnięcie powłoki.

Metoda aplikacji

Natrysk	Stosowana natrysk bezpowietrzny.
Przedział	Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy uzyskać specyfikowaną grubość powłoki.

Sposób stosowania

Proporcje mieszania (obj.)	3 : 1
Mieszanie	3 części komponentu A (baza) dokładnie wymieszać z 1 częścią komponentu B (utwardzacz) 1/2 godziny przed uyciem
Przydatność do stosowania (23°C)	24 godziny (w wyższej temperaturze czas krótszy).
Rozcieńczalnik/zmywacz	Jotun Thinner No. 17
Instrukcja aplikacji natryskiem bezpowietrzny	
Ciśnienie w dyszy	15 MPa min (150 kp/cm ² , 2100 psi.).
Rednica dyszy	0.38 - 0.53 mm (0.015 - 0.021").
Kąt natrysku dyszy	40 - 80°
Filtr	należy sprawdzić, czy filtry są czyste.

Czas schnięcia

Czas schnięcia zależy od cyrkulacji powietrza, temperatury, grubości i ilości powłoki. Podane wartości są typowe dla:

- Dobrej wentylacji (warunki zewnętrzne lub swobodny przepływ powietrza)
- Typowej grubości powłoki
- Jednej powłoki na podłożu obojętnym.

Temperatura podłoża	5°C	10°C	23°C	40°C
Powierzchnia sucha	50 min	20 min	10 min	4 min
Całkowite wyschnięcie	3 h	2 h	1,5 h	40 min
Pełne utwardzenie	10 d	7 d	5 d	2 d
Ponowne malowanie, min.¹	3 h	2 h	1,5 h	40 min
Ponowne malowanie, max.^{1,2}				

1. Podane wartości dotyczą przemalowania farb zwykle specyfikowanych na grunt epoksydowo-cynkowy.

1. Przed nałożeniem następnej warstwy, podłoże powinno być suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń.

Powyższe informacje należy traktować jako wskazówki. Rzeczywisty czas schnięcia może ulec zmianie w zależności od grubości powłoki, warunków wentylacji, wilgotności powietrza, istniejącego systemu malarskiego oraz wymagań mechanicznych powłoki, przydatności do transportu pomalowanego elementu, itp. Wymagania dotyczące konkretnego systemu powłokowego mogą być przedstawione oddzielnie z uwzględnieniem rzeczywistych warunków.

Zalecany system malarski

Barrier 1 x 25 - 75 μ m (grubo powłoki)
Kolejna powłoka(i) do wyboru, np: epoksydowa, akrylowa, winylowa.

Może być specyfikowany inny system, w zależności od przeznaczenia

Przechowywanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami. Zalecane jest przechowywanie pojemników w suchym dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte.

Przygotowanie

Ostro nie obchodzi się z produktem. Starannie wymieszać przed użyciem. Ciężkie mieszanie podczas malowania zapobiega osadzaniu się cząstek pigmentu cynkowego.

Opakowanie

4 litrowy zestaw: 3 litry komp. A (baza) w 5 litrowym opakowaniu i 1 litr Barrier/Barrier 77, komp. B (utwardzacz) w 1 litrowym opakowaniu .

lub

9 litrowy zestaw: 6.75 litra komp. A (baza) w 10 litrowym opakowaniu i 2.25 litra Barrier/Barrier 77, komp. B (utwardzacz) w 3 litrowym opakowaniu.

BHP

Należy zwrócić uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu ze skórą. W przypadku zanieczyszczenia skóry, należy natychmiast usunąć materiał odpowiednim rodkiem zmywającym, mydłem i wodą. W przypadku zanieczyszczenia oczu przemyć dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

Szczegółowe informacje dotyczące BHP przy stosowaniu produktu znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

UWAGA

Informacje w Karcie Technicznej podane są zgodnie z naszą najlepszą wiedzą w oparciu o badania laboratoryjne i do wiadomości praktyczne. Ponieważ wyrób nie zawsze stosowany jest pod naszą kontrolą, możemy gwarantować jedynie jako wyrobu jako takiego. Zastrzegamy prawo do zmiany informacji podanych w Karcie Technicznej bez uprzedzenia.

Jotun jest firmą o zasięgu światowym, posiadającą fabryki, biura sprzedaży i magazyny w ponad 50 krajach. Prosimy o odwiedzenie naszej strony internetowej www.jotun.com

WYDANO 22. 1 2008 JOTUN
POWYŻSZE WYDANIE ZASTĘPUJE POPRZEDNIE