

Karta techniczna

Tankguard Special Primer and Mid-coat



Charakterystyka wyrobu

Tankguard Special Primer i Mid-Coat jest dwuskładnikową farbą fenolowo-epoksydową, w szerokim zakresie odporną na chemikalia i rozpuszczalniki.

Zastosowanie

Na wewnętrzne powierzchnie zbiorników. Tankguard Special Primer jako pierwsza i Tankguard Special Mid-Coat jako druga warstwa w systemie Tankguard Special. Dostępna jest lista ładunkowa.

Grubość powłoki, wydajność

	Min.	Max.	Typowa
Grubość powłoki (µm)	80	150	100
Grubość warstwy (µm)	125	240	160
Wydajność teoretyczna (m ² /l)	7,9	4,2	6,3

Właściwości fizyczne

Kolor czerwonawy jasny (primer), szary (mid-coat)

Zawartość cząstek stałych 63 ± 2 % obj.

Temperatura zapłonu 25°C ± 2 (Setaflash)

VOC 310 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3

Połysk Mat

Odporność na wodę Bardzo dobre

Odporność na rozpuszczalniki Doskonale

Odporność chemiczna Doskonale

Elastyczność Do dobre

*Pomiar wg ISO 3233 : 1998 (E)

Przygotowanie powierzchni

Podłoże czyste, suche, wolne od wszelkich zanieczyszczeń. Powierzchnia powinna być przygotowana i oceniana według ISO 8504.

Stal niegruntowana

Czystość: Obróbka strumieniowo-ścieralna do min. Sa 2 ½ (ISO 8501 1:2007). Stosowana odpowiednio ścierniwo do osi gniazda chropowatości o profilu Po średnim G (50 - 85 µm, Ry5) (ISO 8503-2).

Powierzchnia malowana

Możliwe nakładanie na cieki (50 µm) powłok Tankguard HB.

Inne podłoża

Powłoka może być stosowana na innym podłożu. Więcej informacji można uzyskać w najbliższym oddziale firmy Jotun.

Warunki podczas malowania

Minimalna temperatura podłoża 10°C i co najmniej 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza; pomiar temperatury i wilgotności względnej powietrza wykonany w pobliżu podłoża. Konieczna dobra wentylacja w przestrzeni zamkniętej, aby zapewnić prawidłowe schnięcie. Powłoka nie powinna być narażona na obciążenia chemiczne, mechaniczne oraz olej przed utwardzeniem.

Metoda aplikacji

Natrysk	Stosować natrysk bezpowietrzny.
Przebieg	Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrobienia krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy uzyskać specyfikowaną grubość powłoki.

Sposób stosowania

Proporcje mieszania (obj.)	4 części komponentu A (baza) dokładnie wymieszać z 1 częścią komponentu B (utwardzacz)
Wstępne przereagowanie	20 minut.
Przydatność do stosowania (23°C)	3 godziny (w wyższej temperaturze czas krótszy.)
Rozcieńczalnik/zmywacz	Jotun Thinner No. 23
Instrukcja aplikacji natryskiem bezpowietrzny	
Ciężkość w dyszy	15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi)
Średnica dyszy	0.46-0.69 mm (0.018-0.027")
Kąt natrysku dyszy	40-80°
Filtr	należy sprawdzić, czy filtry są czyste.

Czas schnięcia

Czas schnięcia zależy od cyrkulacji powietrza, temperatury, grubości i ilości powłoki. Podane wartości są typowe dla:

- Dobrej wentylacji (warunki zewnętrzne lub swobodny przepływ powietrza)
- Typowej grubości powłoki
- Jednej powłoki na podłożu obojętnym.

Temperatura podłoża	10°C	15°C	23°C	40°C
Powierzchnia sucha	18 h	10 h	5,5 h	2 h
Całkowite wyschnięcie	36 h	16 h	8,5 h	4 h
Pełne utwardzenie	- d	14 d	7 d	3 d
Ponowne malowanie, min.	52 h	36 h	20 h	10 h
Ponowne malowanie, max. ¹	18 d	12 d	7 d	4 d

1. Podłoże powinno być wolne od wszelkich zanieczyszczeń i produktów kredowania. Jeśli maksymalny czas do nakładania kolejnej warstwy został przekroczony, należy skontaktować się z firmą Jotun.
2. W celu uzyskania pełnej odporności farby, należy zapewnić 14-dniowy okres jej utwardzania przy temperaturze minimum 15°C.

Powyższe informacje należy traktować jako wskazówki. Rzeczywisty czas schnięcia może ulec zmianie w zależności od grubości powłoki, warunków wentylacji, wilgotności powietrza, istniejącego systemu malarskiego oraz wymagań mechanicznych powłoki, przydatności do transportu pomalowanego elementu, itp. Wymagania dotyczące konkretnego systemu powłokowego mogą być przedstawione oddzielnie z uwzględnieniem rzeczywistych warunków.

Zalecany system malarski

Tankguard Special Primer	100 µm	(grubo powłoki)
Tankguard Special Mid-Coat	100 µm	(grubo powłoki)
Tankguard Special Topcoat	100 µm	(grubo powłoki)

Może być specyfikowany inny system, w zależności od przeznaczenia

Przechowywanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami. Zalecane jest przechowywanie pojemników w suchym dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia.

Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte.

Przygotowanie

Ostro nie obchodzi się z produktem. Starannie wymieszać przed użyciem.

Opakowanie

20 litrowy zestaw: 16 litrów komp. A (baza) w 20 litrowym opakowaniu i 4 litry komp. B (utwardzacz) w 5 litrowym opakowaniu.

Opakowania mogą być różne w innych krajach, w zależności od lokalnych przepisów.

BHP

Należy zwrócić uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu ze skórą. W przypadku zanieczyszczenia skóry, należy natychmiast usunąć materiał odpowiednim środkiem zmywającym, mydłem i wodą. W przypadku zanieczyszczenia oczu przemyć dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

Szczegółowe informacje dotyczące BHP przy stosowaniu produktu znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

UWAGA

Informacje w Karcie Technicznej podane są zgodnie z naszą najlepszą wiedzą w oparciu o badania laboratoryjne i do wiadomości praktyczne. Ponieważ wyrób nie zawsze stosowany jest pod naszą kontrolą, możemy gwarantować jedynie jakość wyrobu jako takiego. Zastrzegamy prawo do zmiany informacji podanych w Karcie Technicznej bez uprzedzenia.

Jotun jest firmą o zasięgu światowym, posiadającą fabryki, biura sprzedaży i magazyny w ponad 50 krajach. Prosimy o odwiedzenie naszej strony internetowej www.jotun.com

WYDANO 1. 2 2008 JOTUN
POWYSZE WYDANIE ZASTĘPUJE POPRZEDNIE