

# Karta techniczna Tankguard 412



## Charakterystyka wyrobu

Tankguard 412 jest bezrozpuszczalnikowa, dwuskładnikowa farba epoksydowa do zbiorników. Poprzednio znana pod nazwą Jotacote 412.

## Zastosowanie

Farba Tankguard 412 przeznaczona jest do stosowania w zbiornikach wody pitnej. Może być również użyta do ochrony przeciwkorozyjnej wewnętrznych powierzchni stalowych zbiorników magazynowych na ropę naftową. W celu uzyskania szczegółowych zaleceń należy skontaktować się z firmą Jotun.

## Grubość powłoki, wydajność

	Min.	Max.	Typowa
Grubość powłoki (µm)	150	500	200
Grubość warstwy (µm)	150	500	200
Wydajność teoretyczna (m <sup>2</sup> /l)	6,7	2	5

## Uwagi

Nie rozcieńczać przy stosowaniu w zbiornikach wody pitnej.

## Aprobata

Norweski Instytut Publicznej Służby Zdrowia (Institute of Public Health) dopuścił kolor biały i czerwony do stosowania w kontakcie z wodą pitną. Aprobata zastrzega, aby utwardzanie trwało 7 dni w temperaturze minimum 23 °C.

Zatwierdzona przez APAS dot. specyfikacji 0213,2974F & 2974P

Certyfikacja testu zgodnie z AS/NZS 4020 i BS 6920.

Klasyfikacja UL zgodnie z ANSI/NSF Standard 61 dla wody pitnej w USA dla białego i czerwonego koloru.

## Właściwości fizyczne

**Kolor** biały, czarny, czerwony, zielony

**Zawartość cząstek stałych** 100 ± -2  
% obj.

**Temperatura zapłonu** >100°C (Setaflash)

**VOC** 0,83 lbs/gal (100 gram/ltr.) USA-EPA Metoda 24  
40 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3

**Połysk** Błyszczący

**Odporność na wodę** Doskonała

**Odporność na cieranie** Bardzo dobre

**Odporność na** Bardzo dobre

**rozpuszczalniki**

**Odporność chemiczna** Bardzo dobre

**Elastyczność** Dobre

\*Pomiar wg ISO 3233 : 1998 (E)

## Przygotowanie powierzchni

### Stal niegruntowana

Czystość: Obróbka strumieniowo- ścierna do min. Sa 2 ½ (ISO 8501 1:2007). Stosowana odpowiednio ścierniwo do osi gniazd chropowatości o profilu Po rednim G (50 - 85 µm, Ry5) (ISO 8503-2).

### Inne podłoża

Powłoka może być stosowana na innym podłożu. Więcej informacji można uzyskać w najbliższym oddziale firmy Jotun.

---

## Warunki podczas malowania

Minimalna temperatura podłoża 10°C i co najmniej 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 55% do chwili zakończenia malowania. Pomiar temperatury i wilgotności względnej powietrza wykonawca powinien wykonać w pobliżu podłoża. Konieczna dobra wentylacja w przestrzeni zamkniętej, aby zapewnić prawidłowe schnięcie. Przy wymuszonej wentylacji nie stosować podgrzanego powietrza, aby zapobiec zatrzymaniu rozpuszczalnika w powłoce. Powłoka nie powinna być narażona na obciążenia chemiczne, mechaniczne oraz olej przed pełnym utwardzeniem.

---

## Metoda aplikacji

### Natrysk

Stosować natrysk bezpowietrzny.

### Przedziały

Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrobienia krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy uzyskać specyfikowaną grubość powłoki.

---

## Sposób stosowania

### Proporcje mieszania (obj.)

2 części komponentu A (baza) dokładnie wymieszać z 1 częścią komponentu B (utwardzacz).

### Przydatność do stosowania (23°C)

1 godzina (w wyższej temperaturze czas krótszy).

### Zmywacz

Przed malowaniem przepłukać aparat natryskowy rozpuszczalnikiem Jotun Thinner No. 28. Do umycia aparatury po malowaniu stosować rozpuszczalnik Jotun Thinner No. 17.

### Instrukcja aplikacji natryskiem bezpowietrzny

#### Cisnienie w dyszy

25 - 35 MPa (3600 - 5000 p.s.i.)

#### Rednica dyszy

0.53 mm - 0.66 mm (0.021" - 0.026")

#### Kąt natrysku dyszy

40° - 80°

#### Filtr

Zalecana liczba oczek min. 60. Należy sprawdzić, czy filtry są czyste.

### Uwaga

\*Istotne jest, aby dysza oraz pozostałe części aparatury natryskowej zostały dokładnie przemyte bezpośrednio po zakończeniu pracy z uwagą na krótki czas przydatności do stosowania.

\*Wszystkie części powinny być dobrej jakości i nie dłużej niż jest to konieczne.

\*Zaleca się, aby temperatura obydwu komponentów w czasie mieszania była poniżej 23°C w związku z krótkim okresem przydatności farby do stosowania.

---

## Czas schnięcia

Czas schnięcia zależy od cyrkulacji powietrza, temperatury, grubości i ilości powłok. Podane wartości są typowe dla:

- Dobrej wentylacji (warunki zewnętrzne lub swobodny przepływ powietrza)
- Typowej grubości powłoki
- Jednej powłoki na podłożu obojętnym.

<b>Temperatura podłoża</b>	<b>10°C</b>	<b>23°C</b>	<b>40°C</b>
<b>Powierzchnia sucha</b>	15 h	6 h	1.5 h
<b>Całkowite wyschnięcie</b>	30 h	12 h	4 h
<b>Pełne utwardzenie</b>	15 d	7 d	4 d
<b>Ponowne malowanie, min.</b>	30 h	12 h	4 h
<b>Ponowne malowanie, max.</b>	96 h	48 h	18 h

Powyższe informacje należy traktować jako wskazówki. Rzeczywisty czas schnięcia może ulec zmianie w zależności od grubości powłoki, warunków wentylacji, wilgotności powietrza, istniejącego systemu malarskiego oraz wymagań mechanicznych powłoki, przydatności do transportu pomalowanego elementu, itp. Wymagania dotyczące konkretnego systemu powłokowego mogą być przedstawione oddzielnie z uwzględnieniem rzeczywistych warunków.

## Zalecany system malarski

<b>Tankguard 412</b>	<b>2 x 200 mikronów</b>	<b>(grubo powłoki)</b>
<b>lub</b>		
<b>Tankguard 412</b>	<b>1 x 300 mikronów</b>	<b>(grubo powłoki)</b>

Może być specyfikowany inny system, w zależności od przeznaczenia

## OPTYMALNA PROCEDURA MYCIA ZBIORNIKÓW WODY PITNEJ:

Różnice w przepisach obowiązujących w różnych krajach mogą modyfikować procedury mycia.

Poniżej zalecana procedura mycia zgodnie z Norwegian Institute of Public Health:

- Powłoka musi być całkowicie utwardzona przed rozpoczęciem jakiejkolwiek procedury mycia.
- Umyć zbiornik wodny pod wysokim ciśnieniem o temp. min. 30°C lub wyparować zbiornik.
- Napełnić zbiornik ciepłą wodą i pozostawić na 24 godziny, następnie zbiornik opróżnić.
- Umyć zbiornik wodny o temp. otoczenia pod wysokim ciśnieniem.

Na zakończenie procedury mycia, ze zbiornika należy wypompować wodę. Pozostałą wodę należy usunąć stosując rękawiczki i szmaty uzyskując w ten sposób pewność, że wszystkie zanieczyszczenia zostaną usunięte. Wyparowanie pozostałości, jedynie zwiększa skuteczność zanieczyszczeń.

Powyższe informacje należy traktować jedynie jako zalecenia.

Mogą być dopuszczone inne procedury mycia. W sprawie szczegółów należy skontaktować się z firmą Jotun.

## Przechowywanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami. Zalecane jest przechowywanie pojemników w suchym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte.

## Przygotowanie

Ostro nie obchodzi się z produktem. Starannie wymieszać przed użyciem.

## Opakowanie

10 litrów komp. A (baza) w 20 litrowym opakowaniu i 5 litrów komp. B (utwardzacz) w 5 litrowym opakowaniu.

---

## BHP

Należy zwrócić uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu ze skórą. W przypadku zanieczyszczenia skóry, należy natychmiast usunąć materiał odpowiednim rodkiem zmywającym, mydłem i wodą. W przypadku zanieczyszczenia oczu przemyć dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

**Szczegółowe informacje dotyczące BHP przy stosowaniu produktu znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.**

---

## UWAGA

*Informacje w Karcie Technicznej podane są zgodnie z naszą najlepszą wiedzą w oparciu o badania laboratoryjne i do wiadomości praktyczne. Ponieważ wyrób nie zawsze stosowany jest pod naszą kontrolą, możemy gwarantować jedynie jako wyrobu jako takiego. Zastrzegamy prawo do zmiany informacji podanych w Karcie Technicznej bez uprzedzenia.*

Jotun jest firmą o zasięgu światowym, posiadającą fabryki, biura sprzedaży i magazyny w ponad 50 krajach. Prosimy o odwiedzenie naszej strony internetowej [www.jotun.com](http://www.jotun.com)

WYDANO 1. 2 2008 JOTUN  
POWYSZE WYDANIE ZASTĘPUJE POPRZEDNIE