

Karta techniczna

Resist 86



Charakterystyka wyrobu

Resist 86 jest dwuskładnikowy, szybko utwardzający się farbą tetylokrzemianową, spełniając wymagania recepturowe normy SSPC Paint 20 poziom 1 i ISO 12944. Może być również wykonana na zamówienie w wersji ASTM D520 Typ II pyłu cynkowego.

Zastosowanie

Przeciwkorozyjny grunt ogólnego stosowania na powierzchnie narażone na duże obciążenia:

1. Jako pierwsza warstwa w systemach wielowarstwowych.
2. Jako samodzielna powłoka do długotrwałej ochrony stali ekspozowanej w umiarkowanych i trudnych warunkach środowiska korozyjnego. Powłoka odporna na okresowe działanie temperatury do 400°C w suchym środowisku.

Grubość powłoki, wydajność

	Min.	Max.	Typowa
Grubość powłoki (µm)	50	90	75
Grubość warstwy (µm)	75	135	115
Wydajność teoretyczna (m ² /l)	13,4	7,4	8,9

Uwagi

Przekroczenie grubości 120 µm grozi powłoką.

Właściwości fizyczne

Kolor	szary, zielono szary
Zawartość ciał stałych % obj.	67 ± 2
Temperatura zapłonu	14°C ± 2 (Setaflash)
VOC	465 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Połysk	Mat
Odporność na wodę	Bardzo dobre
Odporność na cieranie	Doskonałe
Odporność na rozpuszczalniki	Doskonałe
Odporność chemiczna	Doskonałe w zakresie pH 6-10
Elastyczność	Ograniczone

*Pomiar wg OCCA Monograph No. 4

Przygotowanie powierzchni

Podłoże czyste, suche, wolne od wszelkich zanieczyszczeń. Powierzchnia powinna być przygotowana i oceniana według ISO 8504.

Stal niegruntowana

Czystość: obróbka strumieniowo - cierna do Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Chropowatość: stosować odpowiednie cierniwo do osi gładkości chropowatości o profilu Drobnosiarnistym - Pośrednim G (30-85 µm, Ry5) (ISO 8503-2).

Inne podło e

Powłoka może być stosowana na innym podłożu. Więcej informacji można uzyskać w najbliższym oddziale firmy Jotun.

Warunki podczas malowania

Minimalna temperatura podłoża 5°C i co najmniej 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza; pomiar temperatury i wilgotności względniej powietrza wykonany w pobliżu podłoża. Farby krzemianowo-cynkowe wymagają wilgoci do utwardzenia. Przy niskiej wilgotności warunki utwardzania będą korzystniejsze, gdy warstwa farby będzie nawilżana wodą lub podtrzymywana będzie w sposób wymuszony podwyższoną wilgotnością. Powłoka musi być całkowicie utwardzona przed nakładaniem kolejnej warstwy, w przeciwnym razie jej przyczepność będzie niedostateczna. Utwardzenie należy sprawdzić przy pomocy testu (MEK) wg ASTM D 4752-87. Nie sezonowana powłoka krzemianowo-cynkowa jest porowata, a jej porowatość zależy od warunków i techniki aplikacji. Nagromadzone w powłoce powietrze przedostaje się przez nowo nałożoną warstwę, powodując powstawanie pęcherzy i kraterów natychmiast po aplikacji. Aby wyeliminować to zjawisko, należy zastosować specjalną technikę aplikacji: najpierw nałożyć cienką warstwę wypełniającą pory w powłoce krzemianowo-cynkowej, a po kilku minutach nałożyć pozostałą część farby do specyfikowanej grubości. W trudnych przypadkach należy rozcieńczyć farbę lub zastosować Penguard Tie Coat 100 jako powłokę uszczelniającą.

Metoda aplikacji

Natrysk Stosować natrysk bezpowietrzny lub powietrzny.
Przedział Zalecany przy zaprawkach i małych powierzchniach - należy uzyskać specyfikowaną grubość powłoki. Aby uniknąć osadzania się cząstek pigmentu cynku, zalecane jest częste mieszanie farby podczas aplikacji.

Sposób stosowania

Mieszanie	8 : 2,6 komp. A jest płynny, komp. B jest pyłem cynkowym. 8 litrów komp. A (płyn) oraz 18,5 kg komp. B (pył cynkowy) stanowi 10,6 litrów farby. Komp. A musi być dobrze wstrząsnięty przed użyciem. Należy wolno wsypywać pył do płynu i dokładnie mieszać dopóki nie znikną grudki i przecedzić przez sito o wielkości oczek 60.
Przydatność do stosowania (23°C)	8-12 godzin. (w wyższej temp. czas krótszy.)
Rozcieńczalnik/zmywacz	Jotun Thinner No. 4/25 może być konieczna regulacja parametrów natrysku i schnięcia przy użyciu max 5% rozcieńczalnika* Jotun Thinner No. 4 (szybkie parowanie) w niskiej temp. lub Jotun Thinner No. 25 (wolne parowanie) gdy temp. jest wysoka
Instrukcja aplikacji natryskiem bezpowietrzny	
Ciężenie w dyszy	10 MPa (100 kg/cm ² , 1400 psi)
średnica dyszy	0.46-0.58 mm (0.018-0.023")
Kąt natrysku dyszy	30-80°
Filtr	należy sprawdzić, czy filtry są czyste.
Uwaga	*rozcieńczalnik należy dodać po wymieszaniu komponentów.

Czas schnięcia

Czas schnięcia zależy od cyrkulacji powietrza, temperatury, grubości i ilości powłok. Podane wartości są typowe dla:

- Dobrej wentylacji (warunki zewnętrzne lub swobodny przepływ powietrza)
- Typowej grubości powłoki
- Jednej powłoki na podłożu obojętnym.

* przy wilgotności względniej powietrza 70%

Temperatura podłoża	5°C	10°C	23°C	40°C
Powierzchnia sucha	60 min	30 min	15 min	13 min
Całkowite wyschnięcie	90 min	45 min	30 min	25 min
Pełne utwardzenie ¹	18 h	13 h	4 h	1,5 h
Ponowne malowanie, min. ²	18 h	13 h	4 h	1,5 h
Ponowne malowanie, max. ³				

1. Utwardzanie potwierdzić testem MEK wg (ASTM D 4752-87).
2. Podane wartości dotyczą przemalowania farb zwykle specyfikowanych na grunt cynkowy etylokrzemianowy.
3. Podłoże powinno być wolne od soli cynku i wszelkich zanieczyszczeń.

Powyższe informacje należy traktować jako wskazówki. Rzeczywisty czas schnięcia może ulec zmianie w zależności od grubości powłoki, warunków wentylacji, wilgotności powietrza, istniejącego systemu malarskiego oraz wymagań mechanicznych powłoki, przydatno także do transportu pomalowanego elementu, itp. Wymagania dotyczące konkretnego systemu powłokowego mogą być przedstawione oddzielnie z uwzględnieniem rzeczywistych warunków.

Zalecany system malarski

Resist 86 1 x 75 µm (grubo powłoki)
kolejna powłoka - epoksydowa.

Może być specyfikowany inny system, w zależności od przeznaczenia

Przechowywanie

Komponent A musi być przechowywany poniżej 25°C zgodnie z obowiązującymi przepisami. Zalecane jest przechowywanie pojemników w suchym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia. Komponent B jest pyłem cynkowym i nie ma ograniczeń co do jego przechowywania. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte.

OKRES TRWAŁOŚCI: komponent A - 6 miesięcy w 23°C, komponent B - 4 lata. Po przekroczeniu tego czasu należy dokonać inspekcji obu komponentów. Wyższa temperatura w czasie magazynowania skraca okres trwałości i prowadzi do zwiędnięcia w opakowaniu.

Przygotowanie

Ostro nie obchodzi się z produktem. Starannie wymieszać przed użyciem. Ciężkie mieszanie podczas malowania zapobiega osadzaniu się ciężkiego pigmentu cynkowego.

Opakowanie

8 litrów komp. A (płyn) w 10 litrowym opakowaniu i 18,5 kg komp. B (pył cynkowy) w 20 litrowym opakowaniu (razem 10,6 litra farby).

BHP

Należy zwrócić uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu ze skórą. W przypadku zanieczyszczenia skóry, należy natychmiast usunąć materiał odpowiednim rodkiem zmywającym, mydłem i wodą. W przypadku zanieczyszczenia oczu przemyć dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

Szczegółowe informacje dotyczące BHP przy stosowaniu produktu znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

UWAGA

Informacje w Karcie Technicznej podane są zgodnie z naszą najlepszą wiedzą w oparciu o badania laboratoryjne i do wiadzenia praktyczne. Ponieważ wyrób nie zawsze stosowany jest pod naszą kontrolą, możemy gwarantować jedynie jako wyrobu jako takiego. Zastrzegamy prawo do zmiany informacji podanych w Karcie Technicznej bez uprzedzenia.

Jotun jest firmą o zasięgu światowym, posiadającą fabryki, biura sprzedaży i magazyny w ponad 50 krajach. Prosimy o odwiedzenie naszej strony internetowej www.jotun.com

WYDANO 31. 1 2008 JOTUN
POWYŻSZE WYDANIE ZASTĘPUJE POPRZEDNIE