

Charakterystyka wyrobu

Resist 78 jest dwuskładnikowy, wysokocynkowy, szybko utwardzający się farb etylo-krzemianowy, spełniający wymagania recepturowe normy SSPC Paint 20 poziom 2 i ISO 12944. Spełnia także wymagania Aramco-specyfikacja 09-AMSS-071 testowana zgodnie z SSPC 20. Może być również wykonana na zamówienie w wersji ASTM D520 Typ II pyłu cynkowego.

Zastosowanie

Przeciwkorozyjny grunt ogólnego stosowania na powierzchnie narażone na duże obciążenia:

1. Jako pierwsza warstwa w systemach wielowarstwowych.
2. Jako samodzielna powłoka do długotrwałej ochrony stali wystawionej na umiarkowane i ciężkie warunki środowiska korozyjnego. Powłoka odporna na okresowe działanie temperatury do 400°C w warunkach suchego środowiska.

Grubość powłoki, wydajność

	Min.	Max.	Typowa
Grubość powłoki (µm)	50	90	75
Grubość warstwy (µm)	70	125	104
Wydajność teoretyczna (m ² /l)	14,4	8	9,6

Uwagi

Przekroczenie grubości 120 µm grozi powłoką.

Właściwości fizyczne

Kolor	szary
Zawartość cząstek stałych % obj.	72 ± 2
Temperatura zapłonu	14°C ± 2 (Setaflash)
VOC	478 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Połysk	Mat
Odporność na wodę	Bardzo dobre
Odporność na cieranie	Doskonałe
Odporność na rozpuszczalniki	Doskonałe
Odporność chemiczna	Doskonałe w zakresie pH 6-10
Elastyczność	Ograniczone

*Pomiar wg ISO 3233 : 1998 (E)

Przygotowanie powierzchni

Podłoże czyste, suche, wolne od wszelkich zanieczyszczeń. Powierzchnia powinna być przygotowana i oceniana według ISO 8504.

Stal niegruntowana

Czystość: obróbka strumieniowo - cienna do Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Chropowatość: stosować odpowiednie cierniwo do osiągnięcia chropowatości o profilu Drobnociarnistym - Pośrednim G (30-85 µm, Ry5) (ISO 8503-2).

Inne podło e

Powłoka może być stosowana na innym podłożu. Więcej informacji można uzyskać w najbliższym oddziale firmy Jotun.

Warunki podczas malowania

Minimalna temperatura podłoża 5°C i co najmniej 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza; pomiar temperatury i wilgotności względnie powietrza wykonany w pobliżu podłoża. Farby krzemianowo-cynkowe wymagają wilgoci do utwardzenia. Przy niskiej wilgotności warunki utwardzania będą korzystniejsze, gdy warstwa farby będzie nawilżana wodą lub podtrzymywana będzie w sposób wymuszony podwyższona wilgotność. Powłoka musi być całkowicie utwardzona przed nakładaniem kolejnej warstwy, w przeciwnym razie jej przyczepność będzie niedostateczna. Utwardzenie należy sprawdzić przy pomocy testu (MEK) wg ASTM D 4752-87. Nie sezonowana powłoka krzemianowo-cynkowa jest porowata, a jej porowatość zależy od warunków i techniki aplikacji. Nagromadzone w powłoce powietrze przedostaje się przez nowo nałożoną warstwę, powodując powstawanie pęcherzy i kraterów natychmiast po aplikacji. Aby wyeliminować to zjawisko, należy zastosować specjalną technikę aplikacji: najpierw nałożyć cienką warstwę wypełniającą pory w powłoce krzemianowo-cynkowej, a po kilku minutach nałożyć pozostałą część farby do specyfikowanej grubości. W trudnych przypadkach należy rozcieńczyć farbę lub zastosować Penguard Tie Coat 100 jako powłokę uszczelniającą.

Metoda aplikacji

Natrysk	Stosować natrysk bezpowietrzny lub powietrzny.
Przedział	Zalecany przy zaprawkach i małych powierzchniach - należy uzyskać specyfikowaną grubość powłoki. Aby uniknąć osadzania się cząsteczek pigmentu cynku, zalecane jest częste mieszanie farby podczas aplikacji.

Sposób stosowania

Proporcje mieszania (obj.)	komp. A jest płynny, komp. B jest suchym pyłem cynkowym. Zawierają 9 litrów komp. A oraz 18,5 kg komp. B (stanowi 11,6 litra farby). Pył cynkowy należy wolno wsypywać do płynu i dokładnie mieszać. Komp. A musi być dobrze wstrząsnięty przed użyciem. Mieszanie dopóki nie znikną grudki i precedzi przez sito o rozmiarach oczek 60.
Przydatność do stosowania (23°C)	8 godzin. (w wyższej temp. czas krótszy.)
Rozcieńczalnik/zmywacz	Jotun Thinner No. 4/25 4/25. Może być konieczna regulacja parametrów natrysku i schnięcia przy użyciu max 5% rozcieńczalnika * Jotun Thinner No. 4 (szybkie parowanie) w niskiej temperaturze lub Jotun Thinner No. 25 (wolne parowanie) gdy temperatura jest wysoka.
Instrukcja aplikacji natryskiem bezpowietrzny	
Ciśnienie w dyszy	10 MPa (100 kp/cm ² , 1400 psi)
Rednica dyszy	0.46-0.58 mm (0.018-0.023")
Kąt natrysku dyszy	30-80°
Filtr	należy sprawdzić, czy filtry są czyste.
Uwaga	* rozcieńczalnik należy dodać po wymieszaniu komponentów.

Czas schnięcia

Czas schnięcia zależy od cyrkulacji powietrza, temperatury, grubości i ilości powłok. Podane wartości są typowe dla:

- Dobrej wentylacji (warunki zewnętrzne lub swobodny przepływ powietrza)
- Typowej grubości powłoki
- Jednej powłoki na podłożu obojętnym.

* Wilgotność względna powietrza 70%

Temperatura podłoża	5°C	10°C	23°C	40°C
Powierzchnia sucha	60 min	30 min	15 min	13 min
Całkowite wyschnięcie	90 min	45 min	30 min	25 min
Pełne utwardzenie ¹	18 h	13 h	4 h	1,5 h
Ponowne malowanie, min. ²	18 h	13 h	4 h	1,5 h
Ponowne malowanie, max. ³				

1. Utwardzanie potwierdzić testem MEK wg (ASTM D 4752-87)

1. Podane wartości dotyczą przemalowania farb zwykle specyfikowanych na grunt cynkowy etylokrzemianowy.

2. Podłoże powinno być wolne od soli cynku i wszelkich zanieczyszczeń.

Powyższe informacje należy traktować jako wskazówki. Rzeczywisty czas schnięcia może ulec zmianie w zależności od grubości powłoki, warunków wentylacji, wilgotności powietrza, istniejącego systemu malarskiego oraz wymagań mechanicznych powłoki, przydatno do transportu pomalowanego elementu, itp. Wymagania dotyczące konkretnego systemu powłokowego mogą być przedstawione oddzielnie z uwzględnieniem rzeczywistych warunków.

Zalecany system malarski

Resist 78 **1 x 75 µm** **(grubo powłoki)**
kolejna powłoka - epoksydowa.

Możliwe by specyfikowany inny system, w zależności od przeznaczenia

Przechowywanie

Komponent A musi być przechowywany poniżej 25°C zgodnie z obowiązującymi przepisami. Zalecane jest przechowywanie pojemników w suchym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia. Komponent B jest pyłem cynkowym i nie ma ograniczeń co do jego przechowywania. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte.

OKRES TRWAŁOŚCI: komponent A - 6 miesięcy w 23°C, komponent B - 4 lata. Po przekroczeniu tego czasu należy dokonać inspekcji obu komponentów. Wyższa temperatura w czasie magazynowania skraca okres trwałości i prowadzi do zlewnienia w opakowaniu.

Przygotowanie

Ostro nie obchodzi się z produktem. Starannie wymieszać przed użyciem. Ciągłe mieszanie podczas malowania zapobiega osadzeniu się ciemnego pigmentu cynkowego.

Opakowanie

9 litrów komp. A (płyn) w 10 litrowym opakowaniu i 18.5 kg komp. B (pył cynkowy) w 20 litrowym opakowaniu (razem 11.6 litra farby).

Opakowania mogą być różne w innych krajach, w zależności od lokalnych przepisów.

BHP

Należy zwrócić uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu ze skórą. W przypadku zanieczyszczenia skóry, należy natychmiast usunąć materiał odpowiednim rodkiem zmywającym, mydłem i wodą. W przypadku zanieczyszczenia oczu przemyć dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

Szczegółowe informacje dotyczące BHP przy stosowaniu produktu znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

UWAGA

Informacje w Karcie Technicznej podane są zgodnie z naszą najlepszą wiedzą w oparciu o badania laboratoryjne i do wiadzenia praktyczne. Ponieważ wyrób nie zawsze stosowany jest pod naszą kontrolą, możemy gwarantować jedynie jako wyrobu jako takiego. Zastrzegamy prawo do zmiany informacji podanych w Karcie Technicznej bez uprzedzenia.

Jotun jest firmą o zasięgu światowym, posiadającą fabryki, biura sprzedaży i magazyny w ponad 50 krajach. Prosimy o odwiedzenie naszej strony internetowej www.jotun.com

WYDANO 31. 1 2008 JOTUN
POWYŻSZE WYDANIE ZASTĘPUJE POPRZEDNIE