

Karta techniczna

Pilot QD Primer



Charakterystyka wyrobu

Pilot QD Primer jest szybko schnącymi farbami podkładowymi opartymi na żywicy alkiidowej, zawierającym fosforan cynku jako pigment przeciwkorozyjny. Produkt posiada atest na wolne rozprzestrzenianie płomienia, IMO FTPC Cz 5 (IMO Res. A.653(16)) / IMO FTPC Aneks 2 punkt 2.2. W Wielkiej Brytanii i Irlandii stosowany jako farba podkładowa/nawierzchniowa zgodnie z aktem pomocniczym o ochronie środowiska PG6/23.

Zastosowanie

Jako podkład na konstrukcje stalowe i aluminiowe w umiarkowanym, nieagresywnym środowisku. Pilot QD Primer jest szybko schnącymi farbami odpornymi na działanie temperatury do 120°C. Odpowiednia do stosowania w zestawie z asortymentem ognioodpornych farb Jotun Steelmaster - jako część ogólnego systemu.

Grubość powłoki, wydajność

	Min.	Max.	Typowa
Grubość powłoki (µm)	40	125	75
Grubość warstwy (µm)	70	220	130
Wydajność teoretyczna (m ² /l)	14	4,5	7,5

Właściwości fizyczne

Kolor biały, czerwony, szary

Zawartość ciekłych składników 56 ± 2

% obj.

Temperatura zapłonu 26°C ± 2 (Setaflash)

VOC 3,5 lbs/gal (420 gram/ltr.) USA-EPA Metoda 24
390 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3

Połysk Mat

Odporność na wodę Dobre

Elastyczność Dobre

*Pomiar wg ISO 3233 : 1998 (E)

Przygotowanie powierzchni

Podłoże czyste, suche, wolne od wszelkich zanieczyszczeń. Powierzchnia powinna być przygotowana i oceniana według ISO 8504.

Stal niegruntowana

Obróbka strumieniowo-ścieralna do Sa 2½ (ISO-8501-1:2007). W zależności od warunków ekspozycji, dopuszcza się czyszczenie mechaniczne do min. St 2 (ISO 8501-1:2007) dla miejscowych, niewielkich poprawek.

Stal z gruntem czasowej ochrony

Czysta, sucha i nie zniszczona powłoka zaakceptowanego gruntu czasowej ochrony.

Powierzchnia malowana

Czysta, sucha i nie zniszczona powłoka kompatybilnego gruntu. Wi cej informacji mo na uzyska w najbli szym oddziale firmy Jotun.

Inne podło e

Dla podło a aluminiowego wymagane jest dokładne mycie i omiecenie cierniwem niemetalicznym.

Powłoka mo e by stosowana na innym podło u. Wi cej informacji mo na uzyska w najbli szym oddziale firmy Jotun.

Warunki podczas malowania

Temperatura podło a co najmniej 3°C powy ej punktu rosy otaczaj cego powietrza; pomiar temperatury i wilgotno ci wzgl dnej powietrza wykona w pobli u podło a. Konieczna dobra wentylacja w przestrzeni zamkni tej, aby zapewni prawidłowe schni cie powłoki.

Metoda aplikacji

Natrysk	Stosowa natrysk bezpowietrzny.
P dzel	Zalecany.
Walek	Zalecany.

Sposób stosowania

Proporcje mieszania (obj.)	wyrób jednoskładnikowy
Rozcie czalnik/zmywacz	Jotun Thinner No. 7
Instrukcja aplikacji natryskiem bezpowietrzny	
Ci nienie w dyszy	15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi).
rednica dyszy	0.38-0.53 mm (0.015-0.021").
K t natrysku dyszy	40-80°
Filtr	nale y sprawdzi , czy filtry s czyste

Czas schni CIA

Czas schni CIA zależy od cyrkulacji powietrza, temperatury, grubości i ilości powłok. Podane wartości są typowe dla:

- Dobrej wentylacji (warunki zewnętrzne lub swobodny przepływ powietrza)
- Typowej grubości powłoki
- Jednej powłoki na podłożu obojętnym.

Temperatura podłoża	5°C	10°C	23°C	40°C
Powierzchnia sucha	30 min	20 min	15 min	10 min
Całkowite wyschnięcie	2,5 h	2 h	1,5 h	1 h
Ponowne malowanie, min. ²	2,5 h	2 h	1,5 h	1 h
Ponowne malowanie, max. ^{1,2}				

1. Podłoże powinno być wolne od wszelkich zanieczyszczeń i produktów kredowania przed nakładaniem kolejnej warstwy.
2. Pilot QD Primer może być przemalowany farbą zawierającą ksylen lub silniejsze rozpuszczalniki w ciągu 24 godzin albo po 5 dniach od aplikacji.

Powyższe informacje należy traktować jako wskazówki. Rzeczywisty czas schnięcia może ulec zmianie w zależności od grubości powłoki, warunków wentylacji, wilgotności powietrza, istniejącego systemu malarskiego oraz wymagań mechanicznych powłoki, przydatności do transportu pomalowanego elementu, itp. Wymagania dotyczące konkretnego systemu powłokowego mogą być przedstawione oddzielnie z uwzględnieniem rzeczywistych warunków.

Zalecany system malarski

Kategoria korozyjności C2- średnia (ISO 12944)

Pilot QD Primer	40 µm	(grubość powłoki)
Pilot II	40 µm	(grubość powłoki)

W połączeniu z powłokami ognioodpornymi:

Pilot QD Primer	75 µm	(grubość powłoki)
Steelmaster	w zgodności z tabelą Steelmaster	

Może być specyfikowany inny system, w zależności od przeznaczenia

Przechowywanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami. Zalecane jest przechowywanie pojemników w suchym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte.

Przygotowanie

Ostro nie obchodzi się z produktem. Starannie wymieszać przed użyciem.

Opakowanie

20 litrowe puszki.

Opakowania mogą być różne w innych krajach, w zależności od lokalnych przepisów.

BHP

Należy zwrócić uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu ze skórą. W przypadku zanieczyszczenia skóry, należy natychmiast usunąć materiał odpowiednim rodzajem zmywającym, mydłem i wodą. W przypadku zanieczyszczenia oczu przemyć dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

Szczegółowe informacje dotyczące BHP przy stosowaniu produktu znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

UWAGA

Informacje w Karcie Technicznej podane są zgodnie z naszą najlepszą wiedzą w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Ponieważ wyrób nie zawsze stosowany jest pod naszą kontrolą, nie możemy gwarantować jedynie jako wyrobu jako takiego. Zastrzegamy prawo do zmiany informacji podanych w Karcie Technicznej bez uprzedzenia.

Jotun jest firmą o zasięgu światowym, posiadającą fabryki, biura sprzedaży i magazyny w ponad 50 krajach. Prosimy o odwiedzenie naszej strony internetowej www.jotun.com

WYDANO 31. 1 2008 JOTUN
POWYSZE WYDANIE ZASTĘPUJE POPRZEDNIE