

# Karta techniczna

## Jotamastic Smart Pack



### Charakterystyka wyrobu

Jotamastic Smart Pack jest dwuskładnikowa, grubopowłokowa, dobrze zwilżająca i penetrująca podłogę farbą epoksydową, której oba składniki w celu uproszczenia procesu mieszania oraz zmniejszenia strat, znajdują się w stosunku 1 : 1. Farba Jotamastic Smart Pack przeznaczona jest do nakładania pędzlem lub wałkiem.

### Zastosowanie

Jako farba przeciwkorozyjna stosowana w formie wyprawek podczas niewielkich napraw konstrukcji stalowych, gdy użycie natrysku nie ma zastosowania. Farba nadaje się do stosowania na powierzchniach o niskim standardzie czystości zapewniając wydłużenie trwałości powłoki. Do aplikacji pierwszej warstwy zaleca się użycie pędzla lub wałka.

### Grubość powłoki, wydajność

	Min.	Max.	Typowa
Grubość powłoki (µm)	50	120	80
Grubość warstwy (µm)	68	163	110
Wydajność teoretyczna (m <sup>2</sup> /l)	14,7	6,1	9,2

### Uwagi

Wyżej podane grubości są typowe dla tych, które uzyskuje się z jednej warstwy farby nakładanej pędzlem lub wałkiem.

### Właściwości fizyczne

Kolor	aluminowy, czarny, czerwony, płowo- ołty, szary, zielony
Zawartość cząstek stałych % obj.	72 ± 2 aluminowy 75 ± 2 szary/czarny/czerwony/płowo- ołty/zielony
Temperatura zapłonu	33°C ± 2 (Setaflash)
VOC	<b>aluminowy</b> 2,51 lbs/gal (300 gram/ltr.) USA-EPA Metode 24 240 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3 <b>kolory</b> 2,34 lbs/gal (280 gram/ltr.) USA-EPA Metode 24 230 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Połysk	Półpołysk
Zachowanie połyski	Do dobre
Odporność na wodę	Bardzo dobre
Odporność na cieranie	Bardzo dobre
Odporność na rozpuszczalniki	Dobre
Odporność chemiczna	Dobre
Elastyczność	Dobre

\*Pomiar wg ISO 3233 : 1998 (E)

## Przygotowanie powierzchni

Podło e czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszcze . Powierzchnia powinna by przygotowana i oceniana wg ISO 8504.

### Stal niegruntowana

Czysto : Czyszczenie mechaniczne do min. St. 2, usuni ta zgorzelina walcownicza (ISO 8501-1:2007). Lepsze przygotowanie podło a (obróbka strumieniowo- cierna do Sa 2 1/2) zwi ksza trwało powłoki. W przypadku czyszczenia wod pod wysokim ci nieniem, stopie rdzy nalotowej nie powinien przekracza umiarkowanego zgodnie ze standardami SSPC i NACE dla powierzchni czyszczonych za pomoc wody

### Stal z gruntem czasowej ochrony

Czysta, sucha i nie zniszczona powłoka zaakceptowanego gruntu czasowej ochrony.

### Powierzchnia malowana

Czysta, sucha i nie zniszczona powłoka kompatybilnego gruntu. Wiecej informacji mo na uzyska w najblizszym oddziale firmy Jotun. Przy renowacji z u yciem strumienia wody pod bardzo wysokim cisnieniem, czyszczenie do WJ2 (NACE No.5/SSPC-SP 12) lub czyszczenie narz dziami z nap dem mechanicznym do min. St 2 miejsc skorodowanych.

### Inne podło e

Powłoka mo e by stosowana na innym podło u. Wi cej informacji mo na uzyska w najbli szym oddziale firmy Jotun.

---

## Warunki podczas malowania

Minimalna temperatura podło a 0°C i 3°C powy ej punktu rosy otaczaj cego powietrza; pomiar temperatury i wilgotno ci wzgl dnej powietrza wykona w pobli u podło a. Konieczna dobra wentylacja w przestrzeni zamkni tej w celu zapewnienia wła ciwego schni cia powłoki. Przy wymuszonej wentylacji unika ogrzanego powietrza gdy szybkie schni cie powoduje zamkni cie rozpuszczalnika w powłoce. Powłoka nie powinna by nara ona na obci enia chemiczne, mechaniczne oraz olej przed pełnym utwardzeniem.

Czyszczenie strumieniem wody pod wysokim ci nieniem powoduje, e powierzchnia jest mokra. Wilgotno wzgl dna otaczaj cego powietrza nie powinna przekracza 85 %. Powierzchnia przed malowaniem nie powinna mie połysku, spowodowanego nadmiarem wilgoci i powinna mie niejednorodny wygl d.

---

## Metoda aplikacji

**Natrysk** Mo e by stosowany natrysk bezpowietrzny.

**P dzel** Stosowa p dzel okr gły; nale y zwraca uwag , aby utrzymywa specyfikowan wydajno .

**Wałek** Stosowa wałek z pianki, zapewniaj cy najlepszy efekt wymalowania.

---

## Sposób stosowania

**Proporcje mieszania (obj.)** 1 cz (obj.) komp. A (baza) dokładnie wymiesza z 1 cz ci (obj.) Jotamastic Smart Pack, komp. B (utwardzacz).

**Mieszanie** dobrze wymiesza i pozostawi na 10 min. (wł czaj c mieszanie).

**Przydatno do stosowania (23°C)** 1½ godziny

**Rozcie czalnik/zmywacz** Jotun Thinner No. 17

**Uwaga** \* temperatura farby po zmieszaniu obu komponentów powinna wynosi co najmniej 15°C, je li jest ni sza, mo e by konieczne dodanie rozcie czalnika, aby uzyska odpowiedni lepko ,

\* zbyt du a ilo rozcie czalnika mo e powodowa wyst pienie zacieków i dłu sze utwardzanie,

\* rozcie czalnik zawsze powinien by dodawany po zmieszaniu komponentów.

## Czas schnięcia

Czas schnięcia zależy od cyrkulacji powietrza, temperatury, grubości i ilości powłok. Podane wartości są typowe dla:

- Dobrej wentylacji (warunki zewnętrzne lub swobodny przepływ powietrza)
- Typowej grubości powłoki
- Jednej powłoki na podłożu obojętnym.

Temperatura podłoża	5°C	10°C	23°C	40°C
Powierzchnia sucha	12 h	7 h	4 h	2 h
Całkowite wyschnięcie	20 h	14 h	7 h	3 h
Pełne utwardzenie	14 d	10 d	7 d	3 d
Ponowne malowanie, min.	20 h	14 h	7 h	3 h
Ponowne malowanie, max. <sup>1</sup>				

1. Jeżeli podłoże jest wolne od wszelkich zanieczyszczeń i produktów kredowania, nie ma ograniczeń czasowych przed nakładaniem kolejnej powłoki. Najlepsze przyczepności dźwiarstw uzyskuje się wtedy, gdy kolejna warstwa nakładana jest przed utwardzeniem poprzedniej. Jeżeli powłoka narodziła się przez jakiś czas na działanie promieniowania słonecznego, aby uzyskać właściwą przyczepność należy zmatowić lub usunąć warstwę powierzchniową.

Powyższe informacje należy traktować jako wskazówki. Rzeczywisty czas schnięcia może ulec zmianie w zależności od grubości powłoki, warunków wentylacji, wilgotności powietrza, istniejącego systemu malarskiego oraz wymagań mechanicznych powłoki, przydatności do transportu pomalowanego elementu, itp. Wymagania dotyczące konkretnego systemu powłokowego mogą być przedstawione oddzielnie z uwzględnieniem rzeczywistych warunków.

---

## Zalecany system malarski

Jotamastic Smart Pack 3 warstwy wałkiem  
lub

Jotamastic Smart Pack 2-3 warstwy pędzlem

uzupełniane odpowiednimi farbami powierzchniowymi.

Możliwe jest specyfikowanie innego systemu, w zależności od przeznaczenia

---

## Przechowywanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami. Zalecane jest przechowywanie pojemników w suchym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia.

Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte.

---

## Przygotowanie

Ostro nie obchodzi się z produktem. Starannie wymieszać przed użyciem.

---

## Opakowanie

5 litrów komp. A (baza) i 5 litrów komp. B (utwardzacz) w 5 litrowych opakowaniach.

---

## BHP

Należy zwrócić uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu ze skórą. W przypadku zanieczyszczenia skóry, należy natychmiast usunąć materiał odpowiednim rodzajem zmywającym, mydłem i wodą. W przypadku zanieczyszczenia oczu przemyć dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

**Szczegółowe informacje dotyczące BHP przy stosowaniu produktu znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.**

---

#### **UWAGA**

*Informacje w Karcie Technicznej podane są zgodnie z naszą najlepszą wiedzą w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Ponieważ wyrób nie zawsze stosowany jest pod naszą kontrolą, nie możemy gwarantować jedynie jako wyrobu jako takiego. Zastrzegamy prawo do zmiany informacji podanych w Karcie Technicznej bez uprzedzenia.*

Jotun jest firmą międzynarodową, posiadającą fabryki, biura sprzedaży i magazyny w ponad 50 krajach. Prosimy o odwiedzenie naszej strony internetowej [www.jotun.com](http://www.jotun.com)

WYDANO 11. 2 2008 JOTUN  
POWYSZE WYDANIE ZASTĘPUJE POPRZEDNIE