

Charakterystyka wyrobu

Jotamastic 80 jest dwuskładnikowy mastyk epoksydowy, dobrze zwilający i penetrujący podłoże, o dużej zawartości składników stałych, która może być nakładana w warstwach o niżej grubszej grubości. Dostępna z różnymi utwardzaczami w zależności od temperatury podłoża, standardowym (Std) i niskotemperaturowym (WG).

Zastosowanie

Powłoka przeciwkorozyjna na konstrukcje stalowe powyżej i poniżej linii wodnej (wersja aluminiowa poniżej linii wodnej), również na stal, gdy obróbka strumieniowo-ciepna nie jest możliwa lub nie jest wymagana.

Grubość powłoki, wydajność

Std Komp. B	Min.	Max.	Typowa
Grubość powłoki (µm)	75	150	100
Grubość warstwy (µm)	95	190	125
Wydajność teoretyczna (m ² /l)	10,6	5,3	8

WG Komp. B	Min.	Max.	Typowa
Grubość powłoki (µm)	75	150	100
Grubość warstwy (µm)	105	210	140
Wydajność teoretyczna (m ² /l)	9,6	4,8	7,2

Właściwości fizyczne

Kolor	aluminiowy, biały, czarny, czerwono-aluminiowy, czerwony, jasny czerwony, płow-ółty, szary, turkusowy, zielony
Zawartość składników stałych % obj.	80 ± 2 Std komp. B 72 ± 2 WG komp. B
Temperatura zapłonu	Std komp. B: 35°C ± 2 (Setaflash) WG komp. B: 31°C ± 2 (Setaflash)
VOC	Std komp. B 145 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3 WG komp. B 210 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Połysk	Półpołysk
Zachowanie połyski	Do dobre
Odporność na wodę	Dobre
Odporność na cieranie	Bardzo dobre
Odporność na rozpuszczalniki	Dobre
Odporność chemiczna	Dobre
Elastyczność	Dobre

*Pomiar wg ISO 3233 : 1998 (E)

Przygotowanie powierzchni

Podło e czyste, suche, wolne od wszelkich zanieczyszcze . Powierzchnia powinna by przygotowana i oceniana według ISO 8504.

Stal niegruntowana

Czysto : Czyszczenie mechaniczne do min. St. 2, usuni ta zgorzelina walcownicza (ISO 8501-1:2007). Lepsze przygotowanie podło a (obróbka strumieniowo- cierna do Sa 2 1/2) zwi ksza trwało powłoki. W przypadku czyszczenia wod pod wysokim ci nieniem, stopie rdzy nalotowej nie powinien przekracza umiarkowanego zgodnie ze standardami SSPC i NACE dla powierzchni czyszczonych za pomoc wody

Stal z gruntem czasowej ochrony

Czysta, sucha i nie zniszczona powłoka zaakceptowanego gruntu czasowej ochrony.

Powierzchnia malowana

Czysta, sucha i nie zniszczona powłoka kompatybilnego gruntu. Wiecej informacji mo na uzyska w najblizszym oddziale firmy Jotun. Przy renowacji z u yciem strumienia wody pod bardzo wysokim cisnieniem, czyszczenie do WJ2 (NACE No.5/SSPC-SP 12) lub czyszczenie miejsc skorodowanych narz dziami z nap dem mechanicznym do min. St 2.

Inne podło e

Powłoka mo e by stosowana na innym podło u. Wi cej informacji mo na uzyska w najbli szym oddziale firmy Jotun.

Warunki podczas malowania

Minimalna temperatura podło a +10°C (Std); -5°C (WG) i co najmniej 3°C powy ej punktu rosy otaczaj cego powietrza; pomiar temperatury i wilgotno ci wzgl dnej powietrza wykona w pobli u podło a. Konieczna dobra wentylacja w przestrzeni zamkni tej, aby zapewni prawidłowe schni cie powłoki.

Czyszczenie strumieniem wody pod wysokim ci nieniem powoduje, e powierzchnia jest mokra. Wilgotno wzgl dna otaczaj cego powietrza nie powinna przekracza 85 %. Przed malowaniem powierzchnia nie powinna mie połysku, który tworzy nadmiar wilgoci i powinna mie niejednorodny wygl d.

Metoda aplikacji

Natrysk Stosowa natrysk bezpowietrzny.

P dzel Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania kraw dzi, spawów i miejsc trudnodost pnych. Naley uzyska specyfikowan grubo powłoki.

Wałek Mo e by stosowany; nale y jednak zwróci uwag , aby nakładana była taka ilo farby, która zapewni uzyskanie specyfikowanej grubo powłoki.

Sposób stosowania

Proporcje mieszania (obj.)	Std komp. B: 7:1 WG komp. B: 4:1
Mieszanie	7 części objętościowych komp. A (baza) z 1 częścią Jotamastic 80, Std komp B (utwardzacz) 4 części objętościowych komp. A (baza) z 1 częścią Jotamastic 80, WG komp B (utwardzacz)
Wstępne przereagowanie	10 minut.
Przydatność do stosowania (23°C)	Std komp. B: 2 godziny WG komp. B: 1 godzina
Rozcieńczalnik/zmywacz	Jotun Thinner No. 17
Instrukcja aplikacji natryskiem bezpowietrznym	
Cisnienie w dyszy	15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi.).
Rednica dyszy	0,43 - 0,58 mm (0,017 - 0,023")
Kąt natrysku dyszy	40 - 80°
Filtr	należy sprawdzić, czy filtry są czyste
Uwaga	* zalecana temperatura mieszaniny bazy z utwardzaczem powinna wynosić minimum 15°C, jeżeli jest niższa, może być konieczne dodanie rozcieńczalnika w celu uzyskania prawidłowej lepkości. * zbyt duża ilość rozcieńczalnika zwiększa tendencję farby do tworzenia zacieków i wydfu a czas utwardzania. * rozcieńczalnik zawsze powinien być dodawany po wymieszaniu komponentów.

Czas schnięcia

Czas schnięcia zależy od cyrkulacji powietrza, temperatury, grubości i ilości powłok. Podane wartości są typowe dla:

- Dobrej wentylacji (warunki zewnętrzne lub swobodny przepływ powietrza)
- Typowej grubości powłoki
- Jednej powłoki na podłożu obojętnym.

Std komp. B

Temperatura podłoża	10°C	23°C	40°C
Powierzchnia sucha	8 h	4 h	2 h
Całkowite wyschnięcie	24 h	10 h	4 h
Pełne utwardzenie	14 d	7 d	2 d
Ponowne malowanie, min.	24 h	10 h	4 h
Ponowne malowanie, max. ¹			

WG komp. B

Temperatura podłoża	-5°C	0°C	5°C	10°C	23°C
Powierzchnia sucha	24 h	18 h	12 h	6 h	2,5 h
Całkowite wyschnięcie	48 h	26 h	18 h	12 h	5 h
Pełne utwardzenie	21 d	14 d	7 d	3 d	2 d
Ponowne malowanie, min.	48 h	26 h	18 h	12 h	5 h
Ponowne malowanie, max. ¹					

1. Jeżeli podłoże jest wolne od wszelkich zanieczyszczeń i produktów kredowania, nie ma ograniczeń czasowych przed nakładaniem kolejnej powłoki. Najlepszą przyczepność do żywarstw uzyskuje się wtedy, gdy kolejna warstwa nakładana jest przed utwardzeniem poprzedniej. Jeżeli powłoka była naruszona przez pewien czas na bezpośrednie działanie promieniowania słonecznego, aby uzyskać właściwą przyczepność, należy dobrze oczyścić podłoże oraz zmatowić lub usunąć warstwę powierzchniową.
2. W temperaturach poniżej 15°C zaleca się użycie WG komp. B w związku z możliwym spadkiem temperatur w trakcie utwardzania.

Powyższe informacje należy traktować jako wskazówki. Rzeczywisty czas schnięcia może ulec zmianie w zależności od grubości powłoki, warunków wentylacji, wilgotności powietrza, istniejącego systemu malarskiego oraz wymagań mechanicznych powłoki, przydatności do transportu pomalowanego elementu, itp. Wymagania dotyczące konkretnego systemu powłokowego mogą być przedstawione oddzielnie z uwzględnieniem rzeczywistych warunków.

Zalecany system malarski

Powyżej linii wody

Jotamastic 80	2 x 100 µm	(grubo powłoki)
Hardtop AS/XP	1 x 50 µm	(grubo powłoki)

W zanurzeniu

Jotamastic 80 Aluminum 2 x 150 µm	(grubo powłoki)
------------------------------------------	------------------------

lub

Jotamastic 80 Aluminum 2 x 100 µm	(grubo powłoki)
------------------------------------------	------------------------

Safeguard Universal ES 1 x 100 µm	(grubo powłoki)
-----------------------------------	-----------------

oraz farba przeciwpiorostowa zgodnie z wymaganiami

Może być specyfikowany inny system, w zależności od przeznaczenia

Przechowywanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami. Zalecane jest przechowywanie pojemników w suchym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia.

Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte.

Przygotowanie

Ostro nie obchodzi się z produktem. Starannie wymieszać przed użyciem.

Opakowanie

16 litrów komp. A (baza) w 20 litrowym opakowaniu i 2.3 litra Std komp. B (utwardzacz) w 3 litrowym opakowaniu

i 16 litrów komp. A (baza) w 20 litrowym opakowaniu i 4 litry WG komp. B (utwardzacz) w 5 litrowym opakowaniu

BHP

Należy zwrócić uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu ze skórą. W przypadku zanieczyszczenia skóry, należy natychmiast usunąć materiał odpowiednim rodkiem zmywającym, mydłem i wodą. W przypadku zanieczyszczenia oczu przemyć dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

Szczegółowe informacje dotyczące BHP przy stosowaniu produktu znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

UWAGA

Informacje w Karcie Technicznej podane są zgodnie z naszą najlepszą wiedzą w oparciu o badania laboratoryjne i do wiadomości praktyczne. Ponieważ wyrób nie zawsze stosowany jest pod naszą kontrolą, możemy gwarantować jedynie jako wyrobu jako takiego. Zastrzegamy prawo do zmiany informacji podanych w Karcie Technicznej bez uprzedzenia.

Jotun jest firmą o zasięgu światowym, posiadającą fabryki, biura sprzedaży i magazyny w ponad 50 krajach. Prosimy o odwiedzenie naszej strony internetowej www.jotun.com

WYDANO 24. 1 2008 JOTUN
POWYŻSZE WYDANIE ZASTĘPUJE POPRZEDNIE

