

Karta techniczna

Barrier ZEP



Charakterystyka wyrobu

Barrier ZEP jest dwuskładnikowym gruntem epoksydowo cynkowym.

Zastosowanie

Jako grunt cynkowy na powierzchni stalowe po obróbce strumieniowo- cierniej. Zwykle stosowany w połączeniu z nowoczesnymi systemami malarskimi w celu dalszej poprawy ochrony przed korozją.

Grubość powłoki, wydajność

	Min.	Max.	Typowa
Grubość powłoki (µm)	40	90	50
Grubość warstwy (µm)	74	167	93
Wydajność teoretyczna (m ² /l)	13,5	6	10,8

Właściwości fizyczne

Kolor	szary
Zawartość cząstek stałych % obj.	54 ± 2
Temperatura zapłonu	27°C ± 2 (Setaflash)

Połysk	Mat
Odporność na wodę	Bardzo dobre
Odporność na cieranie	Dobre
Odporność na rozpuszczalniki	Dość dobre
Odporność chemiczna	Dość dobre
Elastyczność	Dobre

*Pomiar wg ISO 3233 : 1998 (E)

Przygotowanie powierzchni

Podłoże czyste, suche, wolne od wszelkich zanieczyszczeń. Powierzchnia powinna być przygotowana i oceniana według ISO 8504.

Stal niegruntowana

Czystość: Obróbka strumieniowo- cierna do Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007) lub przy renowacji z użyciem strumienia wody pod bardzo wysokim ciśnieniem, do WJ2 (NACE No. 5/SSPC-SP 12). Chropowatość: Stosowana odpowiednio do osi odniesienia chropowatość o profilu Drobnoziarnistym (ISO 8503-2).

Stal z gruntem czasowej ochrony

Czysta, sucha i nie zniszczona powłoka gruntu.

Inne podłoża

Powłoka może być stosowana na innym podłożu. Więcej informacji można uzyskać w najbliższym oddziale firmy Jotun.

Warunki podczas malowania

Minimalna temperatura podłoża 5°C i co najmniej 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza, pomiar temperatury i wilgotności względnie powietrza wykonany w pobliżu podłoża. Konieczna dobra wentylacja w przestrzeni zamkniętej, aby zapewnić prawidłowe schnięcie powłoki.

Metoda aplikacji

Natrysk Stosowa natrysk bezpowietrzny lub powietrzny.
Przeznaczenie Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy uzyskać specyfikowaną grubość powłoki.

Sposób stosowania

Proporcje mieszania (obj.) 8 części komponentu A (baza) dokładnie wymieszać z 1 częścią komponentu B (utwardzacz)

Przydatność do stosowania (23°C) 4 godziny

Rozcieńczalnik/zmywacz Jotun Thinner No. 17

Instrukcja aplikacji natryskiem bezpowietrznym

Ciężkość w dyszy 15 MPa (150 kp/cm², 2100 psi).

Średnica dyszy 0.38-0.53 mm (0.015-0.021")

Kąt natrysku dyszy 40-80°

Filtr należy sprawdzić, czy filtry są czyste.

Czas schnięcia

Czas schnięcia zależy od cyrkulacji powietrza, temperatury, grubości i ilości powłoki. Podane wartości są typowe dla:

- Dobrej wentylacji (warunki zewnętrzne lub swobodny przepływ powietrza)
- Typowej grubości powłoki
- Jednej powłoki na podłożu obojętnym.

Temperatura podłoża	5°C	10°C	23°C	40°C
Powierzchnia sucha	50 min	20 min	10 min	6 min
Całkowite wyschnięcie	16 h	8 h	4 h	2 h
Pełne utwardzenie	10 d	7 d	5 d	2 d
Ponowne malowanie, min. ¹	16 h	8 h	4 h	2 h
Ponowne malowanie, max. ^{1,2}				

1. Zalecane wartości dotyczą przemalowania farb zwykle specyfikowanych na grunt epoksydowo-cynkowy.
1. Przed nałożeniem kolejnej warstwy, powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń.

Powyższe informacje należy traktować jako wskazówki. Rzeczywisty czas schnięcia może ulec zmianie w zależności od grubości powłoki, warunków wentylacji, wilgotności powietrza, istniejącego systemu malarskiego oraz wymagań mechanicznych powłoki, przydatności do transportu pomalowanego elementu, itp. Wymagania dotyczące konkretnego systemu powłokowego mogą być przedstawione oddzielnie z uwzględnieniem rzeczywistych warunków.

Zalecany system malarski

Barrier ZEP 1 x 50 mikronów (grubość powłoki)
Kolejna(e) powłoka(i) w zależności od wyboru: epoksydowe lub akrylowe
Może być specyfikowany inny system, w zależności od przeznaczenia

Przechowywanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami. Zalecane jest przechowywanie pojemników w suchym dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte.

Przygotowanie

Ostro nie obchodzi się z produktem. Starannie wymieszać przed użyciem. Ciągłe mieszanie podczas malowania zapobiega osadzaniu się białego pigmentu cynkowego.

Opakowanie

9 litrowy zestaw: 8 litrów komp. A (baza) w 10 litrowym opakowaniu i 1 litr komp. B (utwardzacz) w 1 litrowym opakowaniu.

Opakowania mogą być różne w innych krajach, w zależności od lokalnych przepisów.

BHP

Należy zwrócić uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu ze skórą. W przypadku zanieczyszczenia skóry, należy natychmiast usunąć materiał odpowiednim rodkiem zmywającym, mydłem i wodą. W przypadku zanieczyszczenia oczu przemyć dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

Szczegółowe informacje dotyczące BHP przy stosowaniu produktu znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

UWAGA

Informacje w Karcie Technicznej podane są zgodnie z naszą najlepszą wiedzą w oparciu o badania laboratoryjne i do wiadomości praktyczne. Ponieważ wyrób nie zawsze stosowany jest pod naszą kontrolą, możemy gwarantować jedynie jako wyrobu jako takiego. Zastrzegamy prawo do zmiany informacji podanych w Karcie Technicznej bez uprzedzenia.

Jotun jest firmą o zasięgu światowym, posiadając fabryki, biura sprzedaży i magazyny w ponad 50 krajach. Prosimy o odwiedzenie naszej strony internetowej www.jotun.com

WYDANO 23. 1 2008 JOTUN
POWYSZE WYDANIE ZASTĘPUJE POPRZEDNIE